

南京

中国
THE GREAT
CHINESE



南京市中小企业数字化转型城市试点
数字化服务商（第二批）推荐名录

南京市工业和信息化局

二零二六年四月



目录

企业名称

页码

中国移动紫金 (江苏) 创新研究院	1
中国铁塔股份有限公司南京市分公司	3
南京国睿信维软件有限公司	5
南京天洫软件有限公司	7
南京深度智控科技有限公司	9
南京联创数字科技有限公司	11
南京轨道交通产业发展有限公司	13
南京智数科技有限公司	15
南京淡志宁远信息科技有限公司	17
南京埃科法物联技术有限公司	19
南京倍时佳信息科技有限公司	21
南京迅蝶软件有限公司	23
南京拓蝶软件科技有限公司	25
江苏策腾智能科技有限公司	27
南京佳建信息技术有限公司	29
南京和电科技有限公司	31
南京晓帆工业互联网有限公司	33
数族科技 (南京) 股份有限公司	35



目录

企业名称	页码
江苏大盈智能科技有限公司	37
南京强思数字科技有限公司	39
南京拓意管理软件咨询有限公司	41
亿仕登(南京)信息产业有限公司	43
智享链(苏州)信息科技有限公司	45
利驰软件(苏州)有限公司	47
无锡芯软智控科技有限公司	49
江苏优特力科技有限公司	51
江苏江蛛物联网技术研究有限公司	53
常州奥比利智能科技有限公司	55
盐城数融智升科技有限公司	57
腾讯云计算(北京)有限责任公司	59
用友网络科技股份有限公司	61
广州中望龙腾软件股份有限公司	63
山东山大华天软件股份有限公司	65
上海七通智能科技股份有限公司	67
上海黑湖网络科技有限公司	69
宁波数益工联科技有限公司	71



目录

企业名称	页码
浙江高格软件股份有限公司	73
北京智邦国际软件技术有限公司	75
上海帆一尚行科技有限公司	77
盖勒普工程咨询(上海)有限公司	79
宁波轻舟智能科技有限公司	81
厦门链友融人工智能应用科技有限公司	83
武汉市谱众联合科技有限公司	85
郑州简信软件科技有限公司	87

中国移动紫金（江苏）创新研究院



单位简介

中国移动紫金（江苏）创新研究院是响应国家创新驱动发展战略、深化科研机制改革的新型研发机构，由中国移动集团研究院与江苏公司共建共管的集团级研发单元。聚焦5G/6G、AI+、无源物联、可信数据要素等研究方向，深耕无线云网、新型工业化、数据要素流通等领域，以关键技术攻关、产品研发锻造、成果转化应用为主营业务。作为国家级专精特新“小巨人”企业、国资委科改示范企业、国家高新技术企业，拥有20余项权威资质认证，核心产品覆盖全国31个省份及海外市场，致力于打造国有科技型企业 and 长三角科技创新桥头堡。



产品介绍

网络领域

围绕“**通算智融合、5G-A、6G**”三大主线，锚定无源物联技术创新与规模化应用核心目标，面向5G-A/6G持续演进开展技术攻关，聚焦无线能力增强、确定性网络、高精度定位等关键领域，推动技术突破与行业场景深度融合，以通算智融合平台为核心，打造“灵云”云基站、5G新型工业网关等核心产品。

“灵云” 5G云基站

5G满格宝

工业网关系列产品

新型无源物联系统

5G专网质量管家



数智领域

依托中国移动“**连接+算力+能力**”战略，落实国家“AI+”和“数据要素x”行动计划，围绕AI赋能行业智能化升级开展技术攻关，聚焦工业AI、机器视觉巡检等方向，赋能各产品应用，以创新技术驱动智能化发展，打造工业AI平台、巡检机器人等产品。

“灵御”
巡检机器人

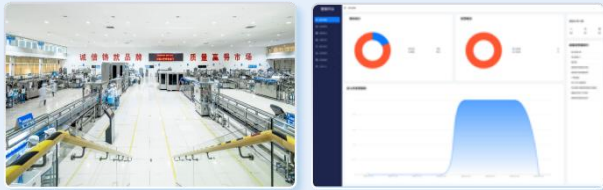
“紫晨”
工业AI平台

“紫瞳”
数据要素平台

服务案例

1 宿迁洋河数据管理

针对酒厂发酵产线温湿度等关键参数缺乏实时采集监控与智能告警、品控稳定性不足的痛点，项目部署工业网关完成全链路数据采集与平台对接，实现产线数字化改造，助力企业智能化管控升级，筑牢产品质量防线。



2 中天钢铁铁水车运输无人化改造

针对钢厂铁水运输远程控制对网络的严苛要求，解决原有单路5G方案卡顿丢包、稳定性不足、存在安全隐患的痛点，项目部署5G确定性网关搭建双路径冗余连接，实现网络无缝切换，大幅降低丢包与时延，保障铁水运输安全生产与高效运行。



3 无锡海澜之家智慧门店

针对零售门店人工盘点效率低成本高、陈列信息不透明易引发供应链纠纷、缺乏消费数据导致采购与运营优化无法支撑的痛点，通过无源物联网 + AI 模型实现全场景智能管控，大幅提升门店运营效率与安全性，助力数字化转型。



4 南京万汇城商场

针对南京万汇城商场顾客找店寻车难、客流数据分析缺失、营销精准度不足、坪效提升难的痛点，基于5G云基站与自研算法部署亚米级定位平台与商贸大数据平台，实现精准导航与数字化运营，优化消费体验，提升客流、营收与商业价值。



5 鄂尔多斯国能项目

针对李家壕矿、万利一矿、韩家村洗选分公司园区设备分散运维形成数据孤岛、核心业务缺乏实时保障、业务开通效率低下等问题，打造智能化5G专网运营平台，实现“全矿5G一张网”的顶层目标，保障各矿区安全生产运营及网络质量监管。



6 中国电子口岸数据中心南京分中心

该项目为中国电子口岸数据中心南京异地容灾系统及配套机房的正式投用提供全链路安全保障，部署智慧巡检机器人实现灾备机房全域无死角巡检，7×24小时全方位护航核心系统与基础环境稳定可靠运行。



联系人及联系方式

朱世伟: 13905180728, zhushiwei@js.chinamobile.com

中国铁塔股份有限公司南京市分公司



➤ 单位简介

中国铁塔股份有限公司（简称“中国铁塔”）是在落实网络强国战略、深化国企改革、促进电信基础设施资源共享的背景下，由国务院推动成立的国有大型通信基础设施服务企业。通过统筹规划、共建共享的方式，解决通信行业长期存在的重复建设、资源浪费等问题，推动网络强国战略落地。

顺应江苏省信息化建设发展要求，中国铁塔股份有限公司南京市分公司应运而生，于2014年11月18日挂牌运营。南京铁塔践行“创新、协调、绿色、开放、共享”的新发展理念，积极融入江苏经济社会发展大局，坚持以共享为引领，推动“通信塔”与“社会塔”双向转换，做大做深基础设施共享价值。

➤ 产品介绍

铁塔视联平台

我们以遍布全国的超过210万铁塔站址资源为支撑，基于互联网、云计算和全国统一的平台能力，变“通信塔”为“数字塔”，将通信基础设施升级为服务数字中国的数字基础设施，为国计民生行业和国家基层治理提供中高点位视频感知、数据采集处理等服务，广泛服务林草、水利、环保、应急、自然资源等领域。承载着全国最大的林草防火监控、大气污染网格化监管、地震烈度速报与预警及卫星导航地面增强等系统，形成了全国最大的实用物联网+互联网平台，为国家治理体系建设和数字经济发展提供有力支撑。

“通信塔”变“数字塔”，一塔多用



服务案例

项目背景

企业简介

南京卫岗乳业有限公司是知名的乳制品企业。

企业痛点

存在数据孤岛、管理效率低、柔性生产能力不足等问题。

解决方案

中国铁塔利用铁塔室分系统实现厂房全域 5G 信号覆盖，部署边缘计算 (MEC) 节点保障AGV 调度、机器视觉质检等低时延数据本地处理。通过工业传感器与智能网关采集设备、能耗、环境数据统一接入铁塔视联平台，实现生产全要素数字化、可视化、智能联动。



实施成效

实现生产全流程透明化管理，设备联网率达到 **95%**；AGV 调度效率提升 **25%**，因网络中断导致的生产停滞降低 **90%**；整体能耗降低约 **15%**；项目为后续的柔性生产和数字化工厂建设奠定了坚实基础。

项目背景

企业简介

江苏省自然资源厅需对全省范围内的土地、矿山、林地等资源利用和地质灾害情况进行动态监测。

工作痛点

1. 监测周期长效率低
2. 覆盖盲区多监管弱
3. 处置反应慢难预警

解决方案

- 依托铁塔高点，部署高空瞭望
- 搭载 AI 识别，构建生态眼系统
- 铁塔 + 5G+AI，实现自动监测
- 全天扫描识别，异常实时报警
- 数据回传省级，一张图智慧监管



实施成效

构建“空天地”一体化立体监测网络，重点区域监管覆盖率达 **95%**；违法行为自动识别率达 **80%**以上，平均响应处置时间缩短 **70%**；有效提升自然资源保护的精准性和时效性，该项目已成为自然资源领域数字化转型的标杆。

项目背景

企业简介

六合新材料产业园是南京市重要的化工与新材料产业集聚区。

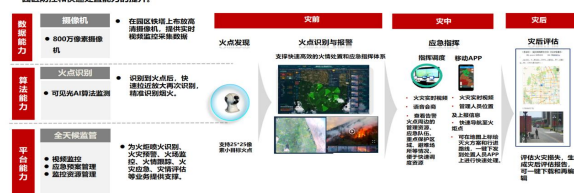
园区痛点

- 地面巡检盲区突出
- 人工处置响应迟缓
- 全局态势难以掌握
- 智能预警监测不足

解决方案

平台借助热成像、AI 算法，自动识别周界入侵、烟雾明火、人员闯入、高空违章等安全风险并智能告警，推送至安环部门，形成智能监测 — 实时告警 — 联动处置的闭环管理。

□ 视联平台充分利用视频监控及AI烟火识别等技术，建设园区火灾火险监测体系，有力支撑了园区火灾隐患排查、报警及应急处置，助力园区防控和快速处置能力的提升。



实施成效

园区实现 10 平方公里 **24 小时** 立体化智能监控，重点区域覆盖率 **100%**；高风险行为自动识别准确率超 **85%**，预警较人工巡检提前 **2 小时** 以上；成功预警处置安全隐患 **20 余起**，全面提升安全防控与应急响应能力。

联系人及联系方式

乔治: 18951017680, qiaozhi@chinatowercom.cn

南京国睿信维软件有限公司

GW 国睿信维
Glaway soft.

➤ 单位简介

南京国睿信维软件有限公司成立于2010年，是国内领先的智慧企业整体解决方案及自主工业软件提供商，总部位于南京，并在上海、北京、成都、西安设有分公司。公司是工信部认证的智能制造系统解决方案供应商，获评“国家规划布局内重点软件企业”和“江苏省软件技术中心”。拥有200余项软件著作权和近50项发明专利，服务覆盖航空、航天、船舶、兵器、电子、核、汽车、轨道交通、工程机械、能源、高科技电子、重型装备、部队及地铁等领域，行业知名客户超过500家。



➤ 产品介绍

1.国睿信维睿知产品全生命周期数据管理系统 (REACH.PLM)

国睿信维PLM运用先进的服务化、云计算、大数据等数字智能技术，持续打造开放、灵活、可靠、安全的底层技术框架，构建以xBOM为核心的产品全生命周期数据管理体系，实现基于单一数据源的研发、生产、保障、管理的数据链贯通，可帮助企业解决产品数字样机设计协同难题、XBOM管理难题、复杂业务环节技术状态管理难题、多专业多类型数据集成问题、产品全生命周期数据贯穿及组织管理、高效跨域协同等问题。

2.国睿信维睿知集成化研发平台 (REACH.IDS)

国睿信维IDS以缩短产品研制周期、降低产品研制成本、提高产品研制质量为目标，纵向支撑跨业务单元、跨部门的组织级协作，横向实现多要素集成的综合项目管理，有效支撑未研发工作开展与管控。可帮助企业提升多要素的项目综合管控能力、提升流程驱动的研发过程管理能力。

3.国睿信维睿知数据采集系统软件 (REACH.SCADA)

国睿信维SCADA可实现设备接入与管理、数据采集与传输、数据存储与分析、远程控制与联动、可视化与监控、安全与权限管理等功能；实现企业各种设备现场数据的全面、准确、实时采集；接收上层系统下发的生产计划、调度和工艺等信息，及时反馈现场数据，确保生产有序开展。

服务案例

1. 南京国睿安泰信科技股份有限公司PDM建设及项目管理建设

(1) 客户简介：南京国睿安泰信科技股份有限公司专注于电子测量仪器、测试与保障设备以及微波工程的研制。

(2) 主要做法：国睿信维应用自主工业软件产品REACH.PL、REACH.IDS，结合安泰信的业务需求及发展战略，明确了在研发中要建立的核心能力，重点建设PDM及研发项目管理，并与CAD、ERP系统实现了集成。



(3) 数字化转型成效：企业研发效率提升了30%，实现了提质降本增效。

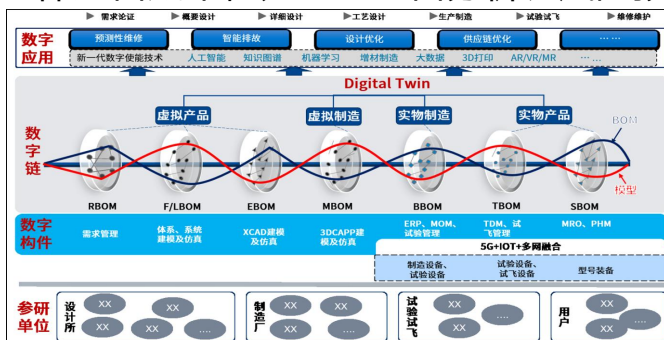
2. 南京科瑞达电子装备有限责任公司PLM

(1) 客户简介：南京科瑞达电子装备隶属于中国电子信息产业集团，专注于雷达侦察、干扰等电子对抗装备的研发与生产。

(2) 主要做法：

应用国睿信维REACH.PL，以提升企业生产核心能力为目标，实现了产品研发、工艺、生产、实验测试、售后全生命周期数据的贯通。

(3) 数字化转型成效：缩短了产品上市时间，显著降低了研发、工程变更及整体运营成本，为企业经营分析、风险预测及战略决策提供可靠依据。



联系人及联系方式

李承玲：18205194968, lichengling@glaway.com

南京天沓软件有限公司

➤ 单位简介

南京天沓软件有限公司成立于2011年，是一家专注于工业软件自主研发的高新技术企业，致力于智能设计、快速仿真、优化与运维等核心技术突破。公司以“国产替代”与“创新引领”为战略导向，自主研发了涵盖工业AI底座、智能数据建模、热流体仿真、结构仿真及智能优化设计在内的完整产品矩阵，技术达到国内外领先水平。天沓已服务超500家行业领军企业，覆盖能源动力、船舶海事、航空航天等多个领域，并荣获国家级专精特新“小巨人”企业、江苏省瞪羚企业等多项资质。

➤ 产品介绍

- **智能热流体仿真软件AICFD**：以智能网格生成与高效求解器为核心，精准模拟流体流动与传热，广泛用于阀门、管道及热管理系统分析。
- **智能结构仿真软件AIFEM**：专注于结构静力、动力、传热、拓扑优化等多个学科求解功能，具备前处理自动化与报告定制化能力，助力产品轻量化与可靠性设计。
- **智能优化软件AIPOD**：集成先进的优化算法，自动寻优设计参数，在满足约束条件下实现性能最大化。帮助设计团队摆脱繁重模拟，快速探索卓越方案。
- **智能数据建模软件DTEmpower**：融合物理信息与机器学习，从试验或仿真数据中提炼高精度代理模型，破解小样本建模难题。
- **工业AI底座TFIIF**：秉持“一个底座，无限可能”理念，融合自主可控的AI、机理、仿真与优化技术，以数据挖掘和知识传承为核心，提供多源数据统一建模与自学习优化工具，赋能企业智能化转型。

服务案例

客户案例：天津贝特尔阀门

客户背景

天津贝特尔流体控制阀门有限公司是国内领先的能源装备制造厂商，专注于天然气输送、储气站用高压大口径阀门。面对严苛工况下的可靠性要求，传统“试错+试验”模式周期长、成本高，亟须引入先进的仿真技术实现研发数字化转型。

解决方案

我司为贝特尔公司提供AIFEM结构仿真软件与AICFD智能热流体仿真软件，构建**一体化的阀门设计验证平台**：

- AICFD 用于阀门内部流道分析，精准预测高压天然气流场分布、压力损失与湍流特性，指导流道优化，降低能耗与振动。
- AIFEM 用于阀体、阀盖等关键部件在压力、温度及流固耦合下的应力、变形与疲劳寿命评估，识别风险区域，支撑轻量化与强化设计。

应用成效

- 缩短研发周期：累计完成数百次虚拟迭代，替代大量实物试验，新品开发时间大幅缩减。
- 节约成本：直接减少试验样机制作与材料消耗，累计节约成本数十万元。
- 提升可靠性：通过流-固双向耦合分析，确保产品在极端工况下的安全裕度，多款关键阀门成功应用于国家管网项目。

我司仿真软件正助力贝特尔等装备制造厂商以更低的成本、更快的速度，交付更可靠的产品，赋能中国能源装备智能化升级。

联系人及联系方式

梁钰：18601616767, yu.liang@njtf.cn

南京深度智控科技有限公司

➤ 单位简介

深度智控是AI时代全球能效变革的领军企业，国家级专精特新“小巨人”企业，2018年由来自清华大学与美国劳伦斯伯克利国家实验室的团队创立。公司以全球领先的自研物理AI (PhyAI) 引擎为核心，致力于构建AI时代能效领域L5级智控的未来，驱动工业、数据中心及建筑等领域的能效革新。公司产品已规模化应用于宁德时代、工业富联、腾讯、恒瑞医药、理想汽车等数百家头部集团企业以及数千家中小企业，并获得腾讯、红杉、源码、汇川、深创投、招商局、光远等顶级资本投资。

➤ 产品介绍

1. 全球首个 L4 级能效智能体 DeepBot

DeepBot 依托自研 PhyAI 能效引擎，深度融合设备物理模型与人工智能，为能源系统打造可理解、可推理、可迭代的“AI 大脑”。支持即插即用，10 分钟快速部署验证，可跨系统、跨协议对接，实现空调、空压系统的建模、预测、优化、决策与预测性维护，在保障生产的同时量化降本减碳，已广泛应用于工业制造、生物制药、轨道交通等高要求领域。

2. PhyAI 节能智控平台

全新升级的 PhyAI 节能智控平台作为 DeepBot 能力载体，围绕“深度优化、模型、运维”三大模块，全链路透明化展示优化逻辑与结果，打破算法黑箱。新增 AI 优化建议、运行仿真、边界保护等十余项功能，支持优化回溯、仿真推演与风险预判，实现从被动监测到主动优化、从系统调优到设备深度理解的跨越，安全提效、稳定降碳。



服务案例

深度智控
DeepCtrls

合作客户

新能源

宁德时代
宁德时代

制冷站COP
从 3.9 提升到 5.5, 提高 29%

半导体

BOE 京东方

实时监控空调/空压/电力等11类公辅设备运营,
集成统一EMS+FMCS+BIM等系统

电子

FOXCONN

空调系统节能率 >24%
空压系统节能率 >5%

汽车

长城汽车

平均能效提升 21%

医药食品

Lu ye Pharma 绿叶制药

节能率为 8%

智算中心

国家超级计算无锡中心
National Supercomputing Center in Wuxi

空调系统节能率 25%, 年节约电 400万+度,
PUE降低至 1.21

新能源领域：助力宁德时代将制冷站综合能效提升29%，COP值从3.9优化至5.5。

消费电子制造：帮助富士康实现空调系统节能率超24%，空压系统能效提升超5%，保障了生产环境的极致稳定性。

半导体行业：在京东方原有节能控制系统基础上实现能效再提升，预估年节能800+万度电。

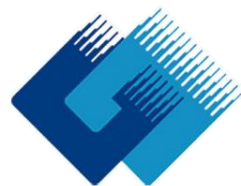
生物制药：绿叶制药制冷站房节省电量近20万度/年，综合能效提升8%。

跨领域的成功实践，充分验证了深度智控解决方案的技术普适性与工程可靠性，为先进制造企业带来明确投资回报与绿色竞争力。未来，公司将坚守“让每度电创造更多美好”的愿景，携手全球产业伙伴，推动技术在能源效率领域规模化落地，为全球智能制造与可持续发展筑牢智慧能源底座。

联系人及联系方式

林敏：4008076162, market@deepctrls.com

南京联创数字科技有限公司



单位简介

南京联创数字科技有限公司成立于2016年7月，注册资本5000万元，是江苏省数字经济联合会会长单位、江苏省数字化协会副会长单位。公司依托5G通信、人工智能、区块链、大数据等前沿技术积累，形成核心竞争力，作为城市生活业务运营支撑系统提供商，致力于城市民生产业数字化和企业数字化改造，为江苏数字产业高质量发展助力。



公司拥有自主研发核心软件产品10余项，其中城市生活业务运营支撑系统已成功交付苏州、常州、枣庄、荆门等三省13市，支撑涵盖交通、教育、医疗、养老、文体旅等方面的智慧城市生活运营服务，累计服务线上线下用户1.5亿人次。公司是高新技术企业，专精特新中小企业、软件企业，科技型中小企业。

产品介绍

数工智盒



- 软硬件一体化
- 开箱即用
- 本地部署
- 数据不出厂

工业智能体

敏捷智造智能体

销售、研发、生产、质量、供应链等全流程全生命周期价值流智能应用

工业智能体应用市场

生产调度智能体 质量检测智能体 设备管理智能体
供应链协同智能体 研发设计智能体 XX智能体 /.....

电子电器 机械加工 装备制造 新能源 汽车零配件 医疗电器 化工 食品药品

工业操作系统

精制APP
智能体框架

数字工厂系统
AI-DFS

开放控制系统
AI-OCS

智能体应用市场管理

IAM

分布式AIOT

AI数据存储中间件

API&MQ网关

边缘云一体机

边缘云管理

容器环境：计算/存储/网络

虚拟机：计算/存储/网络

大模型

工业机箱

UPS

管理单元

网络

计算存储

AI单元

工业空调

可信计算

服务案例

1、赫曼（南京）机械技术工程有限公司

通过部署敏捷制造系统(AMS)，实现销售、采购、计划、生产、仓储等核心业务的一体化管理，打通订单到交付的全过程数据链路，提升计划准确率与交付能力。引入质量管理体系(QMS)，实现生产检验数据的电子化与统计分析，支撑质量

问题快速定位与持续改进。同时，建立设备台账、点检、保养和维修的标准化管理机制，通过精制APP支撑现场扫码报工和工艺执行，提升现场作业规范性。



20%↑
人均营业收入

15%↑
管理成本下降

11%↑
生产计划完成率

2、南京豪滨科技有限公司

通过现有ERP系统与新建MES系统的协同，以ERP系统为计划与管控中心，负责工单的生成与下达，实现ERP工单信息下达至MES，确保生产任务准确下达MES负责工单的执行管理、生产、设备监控；通过MES建立标准工艺模板指标和质量检测流程，记录工艺参数、不良原因和质检结果；集成注塑设备运行状态采集、报警记录、保养计划与点检管理；构建生产看板与报表体系。



30%↑
待机比下降

98.5%↑
一次合格率上升至

18%↑
客户投诉率下降

以上案例均为南京市中小企业数字化转型城市试点拟奖补企业（第一批第二组）案例

联系人及联系方式

魏阳: 13952033250, weiyang@lianchuang.com

南京轨道交通产业发展有限公司

单位简介

南京轨道交通产业发展有限公司由南京地铁集团有限公司和中车南京浦镇车辆有限公司共同出资，于2022年7月注册成立。公司旨在以高新技术创新发展为目标指引，打造轨道交通数字化、智慧化、一体化的智慧产业链平台，成为国内领先的智慧运维系统、智慧城轨建设及其维保服务解决方案提供商。



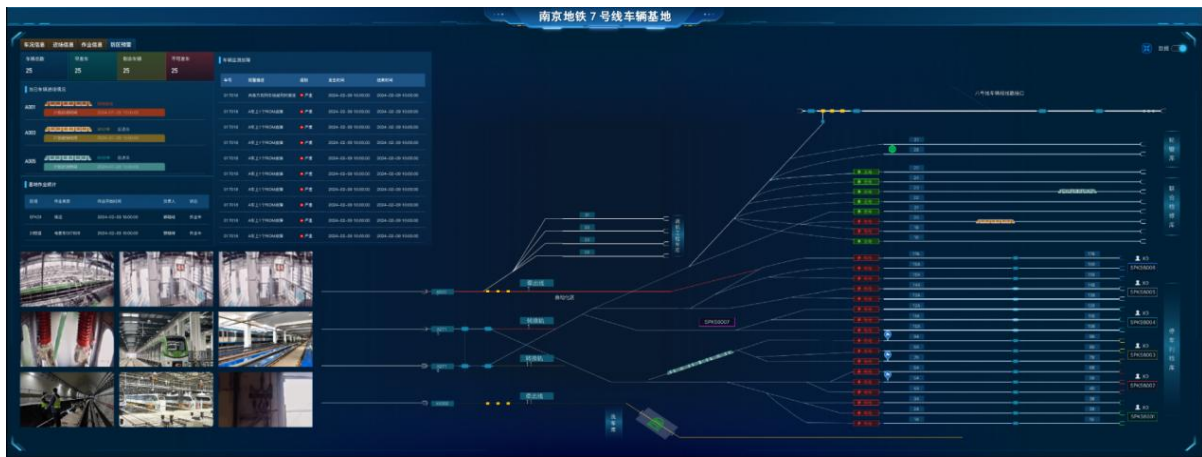
产品介绍

智慧场段综合管控平台

平台主要由协同管控、综合运维、安全管控三大模块构成，解决场段内智能设备、信息化系统繁多、数据孤立以及业务重复建设的现存问题。通过在场段边缘搭建轻量化数字底座，对既有信号、综合监控以及车载、轨旁的业务等数据进行接入后，按照统一标准、统一规范、统一构型进行清洗及大数据治理后，为各业务场景提供数据服务支撑。

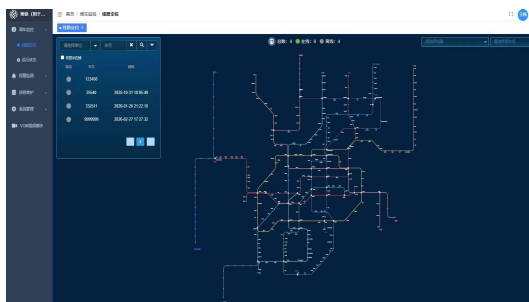


服务案例



智慧场段综合管控平台目前已在**南京地铁7号线**及**宁马线**落地应用，项目实施后实现调度、运维、安全等业务“一屏统管”，协同效率提升超30%，维修成本降低约20%，场段内人车冲突等安全风险大幅降低，减少70%以上的重复性人工巡检作业，支撑运营安全与提质增效。

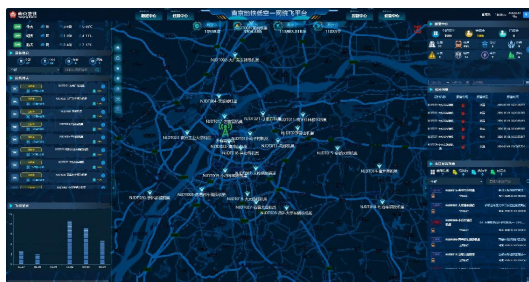
其他服务案例：



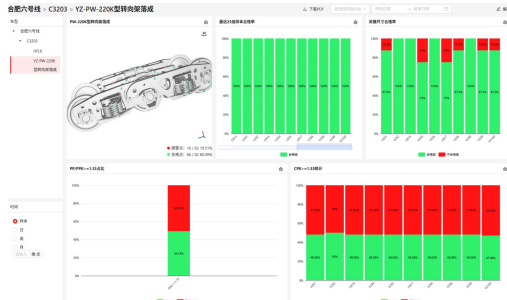
工程车行车安全监控系统



“安全生命线”平台系统



无人机巡防平台



质量数据检验分析系统

联系人及联系方式

周兆祥：15261803883, zhou_zx2@njmetro.com.cn

南京智数科技有限公司



单位简介

南京智数科技有限公司是一家专注于**工业软件系统研发与应用**的创新型科技企业，公司坐落于中国南京软件谷，拥有国家高新技术企业、江苏省专精特新企业等多项资质。

公司将**“生产与经营数据”**作为核心，深度融合**IoT、AI及工业软件技术**，全力打造**“全栈智能物联网平台 (AIoT) + 生产管理系统 (MOM)”**的工业互联网数字底座，通过为企业梳理数字化转型路径，再以**“平台+场景+服务”**的模式，为客户提供聚焦于**智能化场景改造与数字化应用转型**的整体解决方案，帮助客户挖掘数据资产价值，持续推动**生产精益化与运营智能化**。

产品介绍



服务案例

机械精密加工行业DNC平台

客户痛点：NC程序靠U盘传输，效率低、易出错；多品牌机床无法联网，数据不通；设备数据依赖人工记录，误差大、异常响应慢。生产排程混乱、计划达成率低，设备稼动与产能利用率不高，能耗偏高。

解决方法：搭建统一数控程序管理平台，实现程序集中管控与版本追溯；部署多协议网关实现多品牌机床联网互通；加装终端自动采集设备数据，替代人工记录；建立故障预警与快速响应机制；通过可视化看板优化排程与资源配置。

建设成效：NC程序传输时间由30分钟/次缩短至2分钟/次，效率提升93%，版本错误率降至0.3%以下；机床联网覆盖率100%，兼容95%以上品牌，数据传输准确率 $\geq 99.9\%$ 。设备数据自动采集率100%，替代80%人工记录，数据准确率99.5%；故障预警准确率 $\geq 90\%$ ，异常响应 ≤ 10 分钟，故障停机时间减少40%。设备稼动率提升15%–20%，生产计划达成率从85%提升至98%，车间整体效率提升25%以上，排程冲突减少10%，产能利用率提升12%，单位产品能耗降低8%–10%。

包装材料（薄膜）行业MOM平台

客户痛点：系统集成弱、缺MES、ERP应用浅，数据采集不全、三层数据割裂，难支撑预判、分析与管控。混线协同难，原料、成品、能耗、质量缺系统支撑，依赖人工，管控不足。

解决方法：以全维度数据采集为核心，覆盖流程与离散全环节，实现设备、能耗、故障等数据贯通。上线MES并深度对接ERP，打通三层数据壁垒，优化ERP模块。通过专项模块支撑原料精准配制、成品精细化管理，搭建能耗环保监测与数据化质量预警，实现设备预判、产能优化，降损增效，全面提升生产运营智能化。

建设成效：平台落地后实现了设备数据100%采集贯通，MES与ERP深度集成，数据壁垒全面打通；原料配比精准度、成品追溯率显著提升，停机损失降低20%以上，能耗与排放实时可控，质量异常预警及时，产能利用率与生产运营效率大幅提高。

新材料生产制造行业公辅车间无人值守管理平台

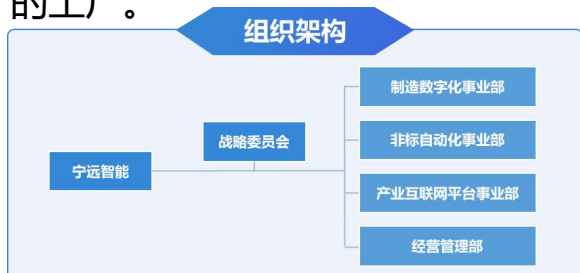
客户痛点：公辅车间多源设备数据分散，存在数据孤岛，采集依赖人工、效率低、准确率差；设备靠人工巡检，异常响应慢、故障诊断难；缺乏统一管控与可视化手段，运维成本高、能耗浪费大，难以实现无人值守。

解决方法：以数据驱动为核心，通过边缘网关采集多源异构数据，经ETL标准化后搭建数据中台；部署故障预警、能耗优化算法，实现无人值守。运用BIM与数字孪生构建设备三维模型，搭建3D可视化调度中心，集成监控、预警、运维功能，支撑科学决策。

建设成效：项目采集治理多源异构设备数据，打通数据孤岛，构建全端数据资产，实现公辅设施智能运维、能源精准核算、异常快速处置的无人值守模式，降低人工与能耗。运用数字孪生搭建3D可视化调度中心，实现状态感知、预警与运维一体化。数据自动采集率从50%提升至100%，异常预警时间从1天缩短至 ≤ 1 小时，故障诊断准确率 $\geq 70\%$ ，建成数千条维修知识库，单次维保时长减少20%，全面提升运维效能。

➤ 单位简介

宁远智能成立于2013年，核心团队组建于2006年，专注于工厂数字化应用、工业互联网平台的研发和实施，为企业实践智能制造提供全面解决方案，致力于帮助制造企业建设高品质、高效率、低成本的数字化、智能化、绿色化的工厂。



➤ 产品介绍

事业部	主营业务
制造数字化事业部	提供工厂数字化软件研发和实施服务，主要产品： <ol style="list-style-type: none"> ① 制造执行系统MES (获评2024江苏省优秀工业软件产品及解决方案) ② 设备联网与数据采集系统SCADA ③ 仓库管理系统WMS ④ 智能设备运维系统EAM ⑤ 能源管理系统EMS ⑥ 基于JIT的智能供应链协同系统SCOP (获得2024年中国数字创新大赛中制造数字化领域优秀奖、获得2025年中国信息协会数据要素应用创新大赛二等奖)
非标自动化事业部	工厂非标自动化解决方案设计、研发和实施服务： 非标自动化、自动化立库、AGV、RGV、视觉检测
产业互联网平台事业部	基于产业的大数据平台与互联网平台开发与运营： <ol style="list-style-type: none"> ① 中国首个先进材料产业大数据平台：“吴江指数”



服务案例

案例1: 装备制造工厂MOM系统

常熟天地煤机装备有限公司

【产品】高端采煤机关键零部件制造基地，专注采掘机械零件生产与制造工艺研究。

【规模】现有员工157余人，工厂有金工车间、齿轮车间、热处理车间和装备车间。

【工艺】车、钻、滚齿、粗加工、精加工、热



常熟天地煤机MOM系统建设项目实施

【实施周期】2024.9 ~ 2025.4

【实施内容】完成全厂MOM系统建设与实施，包括生产订单、计划排程、生产建模、生产执行、外协管理、质量管理、在制品管理、设备管理、设备数采、刀具管理、安灯管理、能耗管理、驾驶舱等模块，与CAPP、ERP、WMS、AGV和自动化产线完成无缝集成。

2025年江苏省先进制造业工厂



案例3: 镜片制造工厂MES系统

明月镜片股份有限公司 (股票代码: 301101)

【产品】镜片、镜片原料、成镜、镜架等

【规模】国内领先的综合类眼镜镜片生产商，连续五年中国大陆范围内销售量第一

【工艺】配料、修边、固化、镀膜、染色、抛光

明月镜片
国内领先的眼镜行业领军企业
（品牌力、技术力、服务力、渠道力）



明月镜片MES项目实施

【实施周期】2022.8 ~ 2024.6

【实施内容】共计实施4期MES项目，包括：工艺建模、生产订单管理、现场生产执行、物料管控、安灯管理、质量管理、设备管理、E-SOP、模具管理、设备数采与控制、能源管理、绩效管理、电子看板、SAP&WMS集成等；

江苏省工业互联网标杆工厂



案例5: 装备制造工厂能源管理系统

湘电集团有限公司 (湘电股份 600416)

【产品】大型装备、电工成套装备、大型水泵和兆瓦级风力发电装备

【规模】国务院确立的国家重大技术装备国产化研制基地、国家高技术产业基地和国家创新型企业。

【工艺】各类电机制造、修理、铁芯、线圈、金工、焊装、下料等



湘电能源平台项目实施

【实施周期】2025.9 ~ 2025.12

【实施内容】实时采集湘电集团各能源消耗点的原始数据，如电力计量数据、蒸汽流量数据、水耗数据等，并将数据安全、稳定传输至能源管理平台，确保数据不丢失、不延迟；对采集到的海量能耗数据进行清洗、存储、分析，通过可视化界面（如仪表盘、趋势图、报表等）直观展示能耗情况，为集团能源管理决策提供数据支撑。



案例7: 机加工工厂MES系统

横溪县众成精密机械有限公司

【产品】金属轴类、五金零件加工等

【规模】生产打印机、复印机等高精度金属轴类、螺钉等五金部件，车间日本品牌数控机床70多台

【工艺】车削、研磨、铣削、滚压、钻削、抛光



数字化车间MES+系统

【实施周期】2023.2 ~ 2023.8

【实施内容】覆盖工厂进销存管理、生产订单与计划排程、生产执行、CNC数采与自动报工、仓库管理、E-SOP、安灯管理、质量管理、委外加工管理、设备管理、数字化看板等业务模块，中小企业零信息化基础实施成功典型案例。



案例2: 新能源铸造工厂设备运维管理系统

博途新能源（徐州）有限公司

【产品】风力发电铸钢铸件

【规模】德国BAETR在中国徐州全资子公司，工厂占地7.3万平米，年产能80,000吨，铸造工厂的年产量在整个集团内独领风骚，在制造流程方面，采用了维斯塔斯全球生产单元的最佳生产线。



智能厂务设备运维系统项目实施

【实施周期】2022.10~2023.3

【实施内容】对全厂设备进行智能巡检、智能PM、智能化备件管理、智能化设备安全生命周期管理、智能化设备知识库管理，并进行设备运维工时和绩效考核管理。




案例4: 晶圆厂设备运维 + 能源管理系统

杭州富芯半导体有限公司

【产品】12寸晶圆制造

【规模】富芯半导体主要从事模拟芯片的生产制造，总占地670亩，员工人数1000+，建设12吋集成电路生产线，打造行业领先的特种工艺集成电路生产线。



智能厂务设备运维系统、能源管理系统项目实施

【实施周期】2021.12~2023.6

【实施内容】对水、电、气、大宗气体等能源进行能耗监测、能耗分析、报警管理；对机械课、水课、电课、气课所有设备进行智能巡检、智能PM、智能化备件管理、智能化设备安全生命周期管理、智能化设备知识库管理；



案例6: 半导体电子材料工厂MES系统

江苏雅克科技股份有限公司 (股票代码: 002409)

【产品】电子半导体材料（光刻机、前驱体等）、深冷复合材料及塑料助剂材料

【规模】先科半导体是雅克控股子公司，收购韩国UP Chemical公司，Hi-K等半导体材料领域占据全球领先地位，产品主要供应于SK、三星等知名半导体企业



分装厂CMS系统实施、前驱体全车间MES实施

【实施周期】2019.10 ~ 2020.10、2023.12~2024.11

【实施内容】实施完成分装厂CMS系统，完成分装全流程数字化管理，包括出入库管理、清洗作业、组装作业、吹扫作业、填充作业以及成品检测等工序管理，可按客户自定义产品标签等。



案例8: 汽车零部件工厂MES+供应链协同平台

上海弗列加滤清器有限公司

【产品】车用空气滤清器、机油滤清器等

【规模】是中国最优质的滤清器制造商，上海、武汉、十堰三地工厂，年营收近10亿。

【工艺】折纸、PU注胶、装配、喷粉、印刷等



上海工厂+武汉工厂MES&SCADA项目实施

【实施周期】2021.7 ~ 2022.3 / 2023.9 ~ 2023.12

【实施内容】先后实施了上海和武汉工厂2条产线、及工装MES等项目；实施的模块包括数字工艺、工单执行与跟踪、安灯管理、QRQC管理、设备数采与自动报工、员工RFID考勤、工装管理、数字看板等；与Oracle EBS等系统集成。



联系人及联系方式

陈高峰: 13770632361, gfchen@njdzny.com

南京埃科法物联技术有限公司



➤ 单位简介

南京埃科法物联技术有限公司，是一家专注于模具和非标加工行业的软件提供商，是国家高新技术企业、省级专精特新企业。团队由软件工程师、模具及工艺工程师组成，是一家具有深厚制造业背景的科技公司。已为国内数百家中小型模具和非标加工厂提供软件及数据服务。

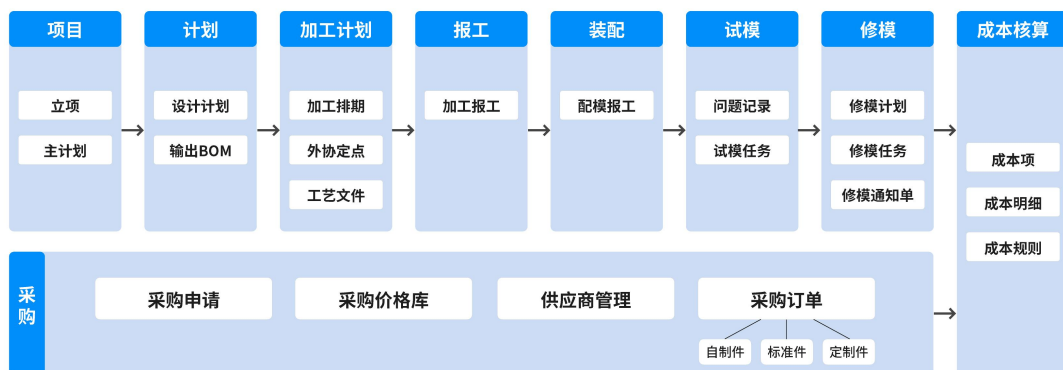
核心产品“模捷作”模具生产管理系统、加工排机排程系统。针对模具和非标加工业工艺流转难管控、生产协作效率低、成本核算不透明等问题，提供领先的数字化管理工具。

➤ 产品介绍

1. 模具及加工生产管理软件，专为模具及数控加工业打造，聚焦行业痛点——生产周期难管控、工序协同效率低、成本核算不透明，提供从项目管理、加工工艺规划、外协管理、加工报工、成本归集的项目加工周期管理系统。

2. 排机排程系统，针对加工部门的数控加工设备，比如CNC、线切割、EDM等设备，解决急单插单，操作工工时绩效考核等部门现场管理痛点。

业务流程



服务案例

案例1：青岛科鑫源机械有限公司

企业简介：主营冲压模具及冲压产品生产，是海尔的家电模具供应商。现有团队20人，核心业务涵盖模具试模、修模及配套加工，此前依赖表格管理生产流程。

核心问题与痛点：表格管理难实时管控厂内/外协工序进度，总经理和工程师难掌全局；试模-修模流程脱节，问题追溯整改难；修模工单创建繁琐，适配3C模具及多角色报工不足，导致进度不透明、重复返工、工单低效。

转型成效：形成试模修模闭环，减少重复返工，模具质量更稳定；工单创建与问题转单提速，流程衔接顺畅；进度实时透明，管理层可精准调排；多角色协作高效，数据误差减少；沉淀数据支撑工艺优化，交付稳定性与客户黏性提升；系统适配团队规模，培训后快速上手，短时间内实现稳定运行。

案例2：深圳高精旺塑胶制品有限公司

企业简介：主营日用品行业的注塑模具及注塑产品生产。此前存在生产数据分散、设备监控不实时、质量追溯困难、能耗管控缺失等问题，亟须数字化平台实现全流程管控。

核心问题与痛点：生产各环节数据割裂，缺乏统一管控载体；设备运行状态难实时掌握，故障响应滞后；质量标准不统一，问题追溯整改效率低；能耗无数据支撑，资源浪费严重，影响生产效率与运营成本。

转型成效：数字化水平达到二级，生产全流程实现透明化管控；核心生产指标实时可视化，设备运行状态与工序进度动态可查，异常情况及时告警；质量追溯体系完善，产品稳定性提升；能耗数据自动采集分析，有效识别节能空间；智能排程与决策支持助力资源优化配置，生产效率与运营效益同步提升，系统稳定运行并通过验收。

联系人及联系方式

高工：15325588525, op1@echofast.com

南京倍时佳信息科技有限公司

➤ 单位简介

南京倍时佳信息科技有限公司，国家高新技术企业、江苏省级中小公共服务示范平台、南京市中小企业公共服务平台、南京市“专精特新”企业、江宁区创新型中小企业、南京市企业服务数字化专委会副主任单位、江宁区专精特新发展联盟副秘书长单位、雨花台区工商联科创专委会委员单位、用友优秀合作伙伴、泛微核心合作伙伴、科大讯飞精英伙伴。
倍时佳科技致力于成为领先的智慧企业解决方案提供商与服务商，为企业提供ERP/MES/PLM/OA/CRM/SRM/HR 等信息化系统集成方案。倍时佳科技拥有3000多家客户经验积累，秉承以服务为本，陪伴企业一起成长的核心价值观，以共赢利他的心态，整合行业生态资源，用技术赋能企业，用创新改变未来！

➤ 产品介绍

公司主要产品倍时佳企业管理软件是一款**ERP+MES一站式的AI企业管理软件**，致力于做到让每个决策，皆有AI先知。主要针对生产制造业，适用的行业有家电、光电、机械、塑胶、五金、电子、包装、印刷、线材、自动化设备等。功能包含：CRM、进销存、财务、生产、工程、委外、品质、供应商协同、行政、AI订单评审、AI预警等。为创新成长型企业提供数字化完整实践路径，根据企业发展规划提供不同工业水准的解决方案，提升企业竞争力，助力企业快速完成数字化转型，成长为专精特新“小巨人”。

► 服务案例

企业简介：江苏圣泰能网科技有限公司成立于1997年。公司以能源储、输节能安全为向导，以高端管网节能安全产品（隔热、保冷等专业技术产品）及热力、低温储运预制节能管网系统集成服务为基础和支撑，以研发创新为发展动力的国家级专精特新“小巨人”企业。圣泰能科的产品与集成服务广泛应用于石化、冶金、能源等领域，赢得客户高度认可，在国内外市场占据重要地位。

主要做法：

- 1、离散式半自动制造模式转向全流程式数字化、智能化制造模式，采用成套生产设备和先进控制系统，实现现场生产物料全自动转运、自动连续不落地进行生产，深度融合应用ERP、MES、WMS等系统，实现生产过程透明化、智能化，实现全流程式数字化、智能化制造。
- 2、大数据应用分析支撑企业科学经营决策：建立企业级的超融合数据中台，各信息系统产生的数据都通过接口集成到数据中台，通过整合数据资源，实现跨部门、跨企业及产业链的数据共享，支撑企业科学经营决策。

达到效果：

项目实施后，圣泰能网实现生产效率提升20%，能源消耗降低约15%，运营成本降低12%，综合生产成本下降近30%，产品研制周期缩短10%，产品不良品率降低21%。

联系人及联系方式

贾倩倩：13814008280, 394823671@qq.com

南京迅蝶软件有限公司



➤ 单位简介

南京迅蝶软件有限公司是一家专注于企业数字化建设与服务的解决方案提供商。公司凭借超过十年对企业管理的深刻洞察，致力于帮助企业应对数字经济时代的变革。作为金蝶软件的合作伙伴，南京迅蝶积极响应从传统ERP（企业资源计划）向EBC（企业业务能力）转型的趋势，旨在为企业构建快速应变的“超级数字底座”。公司通过重塑企业的数智化战斗力，赋能各类企业在质量、效率和动力上实现变革，最终助力客户在数字化浪潮中创新引领、实现韧性生长。

➤ 产品介绍

南京迅蝶提供多种体系产品支撑各类业务上云，主要产品线包括：

1. 核心管理云平台

金蝶云·星瀚：面向大型企业的SaaS管理云，提供强大的集团管控能力。

金蝶云·星空：面向高成长型集团的SaaS管理云，支持多组织协同与全球化经营。

金蝶云·星辰：面向小微企业的SaaS管理云，聚焦财税合规与营销增长。

2. 专业领域云产品

供应链云：优化采购、销售、库存等供应链全流程。

生产制造云：实现计划、生产、质量等环节的数字化管理。

MES云：提供智能制造数字化全场景解决方案，打造数字智慧工厂。

PLM云：基于IPD架构的研发创新管理平台，实现研发设计数据结构化。

协同办公云：提供移动办公、流程审批等协同服务。

其他产品：涵盖项目管理、HR人力资源管理模块。

► 服务案例

南京迅蝶在不同行业拥有成熟的解决方案和标杆客户案例：

1. 装备制造行业

解决方案亮点：

设计制造融合：解决边设计、边变更、边生产的难题，缩短交期。

项目成本管理：以项目为主线，实现概算、预算、核算、决算的PDCA闭环。

全流程驱动：从商机到收款、从立项到交付的全价值链驱动。

产业链协同：打通以“链主”为核心的产品链接。

标杆客户：扬州锻压机床有限公司、南京高华科技股份有限公司等。

2. 电子制品行业

标杆客户：泰克曼（南京）电子有限公司。

服务内容：提供适应电子行业快速迭代需求的数字化管理服务。

3. 生命科学行业

解决方案亮点：专注于医药领域研发、生产、流通及零售，覆盖原料药、中间体、CRO/CDMO/CMO等细分领域。

标杆客户：新格元（南京）生物科技有限公司。

4. 其他行业

机械加工：提供针对性的精益生产与数字化融合方案。

连锁餐饮：赋能中央工厂、门店及贸易流通板块，构建全价值链集中管控平台，助力降本增效。

南京迅蝶通过上述产品与方案，已助力众多行业标杆客户完成了数智化转型，实现了业务价值的加速释放。

联系人及联系方式

王祥：13913821764, wang_xiang@xundiesoft.com

南京拓蝶软件科技有限公司

➤ 单位简介

公司成立于2013年，是高新技术企业、双软企业，为企业事业提供数字化整体解决方案及交付服务及个性化定制开发等业务范围。目前服务上市企业十多家，在江苏及周边累计服务客户数量超1000家。公司致力于通过管理提升、效能提优、为客户提供可落地的数字赋能解决方案。

➤ 产品介绍

公司主要产品依托金蝶品牌，为数字化转型集成咨询、实施、开发服务方案。产品范围涵盖ERP、HR、MES、WMS、PLM、CRM、HR、OA、BI等专业领域的产品与定制开发服务，并集中开发了针对财务领域的预算管理系统、银企平台集成服务平台，针对供应链领域的库存管理系统、条码管理系统、CRM管理系统，针对装配制造的MES工序执行系统，通过轻服务、轻应用满足中小企业对数字化转型需求的快速响应，在AI智能体在企业管理场景化应用中在模式并实践，为企业在数字化赋能提升中助力。

服务案例

南京能瑞电力科技有限公司



服务方案：ERP+PLM+MES+费控+银企一体化集成项目，消除数据孤岛，通过本项目规划，实现业务流审批流一体化、财务业务一体化、产供销一体化，研发制造一体化集团财务及业务管控一体化、管理报表自动化等管理成效，整体效率提升35%+，数据资产价值提升40%，更好地为管理者决策提供高质量数据基础。

服务价值：实现集团财务业务管控，构建销售、研发、计划、生产、采购、仓储物流的一整套内控体系，完成95%线上业务协同，减少70%的纸质单据流转；缩短结账时间40%，流程周期缩短20%；供应链协同财务确认收入，数据获取效率提高20%；报表数据自动化获取，提升效率70%+。

联系人及联系方式

白宝：18114013926, 913903281@qq.com

江苏策腾智能科技有限公司

➤ 单位简介

江苏策腾智能科技有限公司，总部位于南京市玄武区，是一家以全栈AI技术为核心、软硬件融合为特色的高新技术企业，同时也是“江苏省瞪羚企业”、“江苏股权交易中心新四板挂牌企业”、“科技型中小企业”，并于2026年正式获批为“南京市数字化转型服务商”，充分展现了公司在人工智能、数字化转型与智能软硬件集成领域的卓越创新能力与发展潜力。

➤ 产品介绍

AI+销售陪练系统

为销售团队提供实时指导、技能训练、数据复盘、策略优化的一体化智能平台。它像一位“24小时在线的资深销售导师”，帮助新人快速上手、老手突破瓶颈，让企业销售能力可复制、可量化、可提升，自动沉淀高绩效销售的沟通记录、成交案例，标注“可复用技巧”，供全员学习。

AI+销售管理系统

基于钉钉与DingTalk A1的销售管理方案，以钉钉原生生态为底座，深度集成A1智能引擎，实现客户全生命周期智能管理、销售流程自动化、实时AI沟通辅助及数据驱动决策的全链路闭环；通过AI实时话术指导、自动化审批与任务调度、360°客户画像及业绩预测，让销售与管理动作全部在钉钉内高效完成，帮助企业显著提升销售人效与成单转化率，缩短新人成长周期，沉淀可复用的团队能力，实现销售管理从“经验驱动”向“智能数据驱动”的全面升级

AI+智能客服系统

深度融合全渠道客服系统、AI场景引擎及智能售后平台，构建覆盖营销获客、销售管理、客户服务、共享服务的全场景智能化服务矩阵。该方案通过全球化服务节点布局（与多语言自适应能力，实现跨区域高效响应；结合AI座席助手、智能质检、语音/文本机器人等能力，赋能企业实现7×24小时精准服务、工单自动化流转、客户情感分析及运营效率优化。同时，依托智能体平台，通过可视化工作流编排对接内外部系统，帮助企业低门槛打造“会思考、能执行”的数字员工，最终助力客户降低运营成本、提升服务品质与全球市场竞争力。

AI+产线智能巡检系统

方案基于阿里全栈AI能力，打造“云边端”协同的车间产线智能巡检系统，通过融合视觉、声纹、传感器等多源数据，实现设备健康实时监测、工艺异常智能识别与故障根因精准诊断；依托通义千问大模型，提供自然语言知识问答、自动报告生成与AR巡检导航，将传统人工目检升级为具备认知与决策能力的智能巡检，显著提升效率、保障质量、降低成本，助力制造企业从“被动维修”迈向“主动预防”的数字化运维新阶段。

服务案例

助力江苏某生物工程公司打造“双轨制”AI销售教练体系

随着大健康市场竞争加剧，客户在销售团队与门店导购团队的管理上遇到了典型的行业瓶颈：

- **专业知识门槛高，培训难度大：**保健食品行业涉及生物工程和营养学知识，新人导购难以在短时间内掌握复杂的产品机理和适用人群，导致面对顾客咨询时专业度不足。
- **合规性风险管控难：**保健品销售对合规性要求极高，传统销售模式下，导购为了业绩可能出现夸大宣传或话术不规范的情况，给品牌带来潜在风险。
- **线上线下标准不一：**线上销售团队与线下门店导购缺乏统一的话术标准，客户体验割裂，且优秀导购的经验难以快速复制给全员。

为解决上述问题，客户决定引入数字化手段，与江苏策腾智能科技有限公司（以下简称“策腾智能”）合作，定制开发了一套“AI智能教练系统”，旨在构建覆盖全员、全场景的销售培训与赋能体系。

解决方案：策腾智能“双轨制”AI教练系统

策腾智能深入调研了客户的业务形态，针对“销售团队”和“门店导购”两类不同人群，构建了“双轨制”的AI应用落地方案。

本次合作是策腾智能在生物医药与大健康领域的一次成功实践。通过AI技术赋能，策腾智能帮助客户实现了从“传统人治”到“数据智治”的跨越，为行业树立了销售团队AI应用落地的标杆。



联系人及联系方式

蒋林博: 17712868698, jlb@jsceteng.com

南京佳建信息技术有限公司

➤ 单位简介

作为专业的科技型服务企业，致力于ICT高新技术应用，二十多年来一步一个脚印，从软硬件销售到客户系统集成，从单一的产品供货到提供专业的一站式ICT技术规划与服务获得97个软件著作权、1项发明专利、3个实用新型，同时拥有省级专精特新、瞪羚企业、高新技术企业、双软企业、科技型中小企业；现拥有包括高级技术人员、综合管理人员、建造师、项目管理师在内的700多名员工。并在全国设有多个分公司及办事代表处；

公司主要产品业务：软硬件基础平台建设及应用服务、信创+智算+应用

综合布线+机房+网络+服务器存储+超融合虚拟化+安全+

➤ 产品介绍



核心业务介绍

做好网络 交好朋友

产品增值分销

公司成立20年+，“云-网-端”产品线布局广，产品销售经验扎实，市场洞察深入，方案适配准确，客户案例经验丰富。

软件开发

拥有专业软件开发团队，累计持有软件著作权 95 个，可为客户提供定制化服务。

弱电智能化

包含：智能化集成系统、信息设施系统、信息化应用系统、建筑设备管理系统、公共安全系统、机房工程等，主要服务于高校类客户。

系统集成

通过结构化综合布线+计算机网络技术，实现设备功能集成，使资源达到充分的共享中，实现集中、高效、便利的管理。

IT运维服务

运维服务中心以ISO20000、ITSS实施标准为指导，以专业技术团队为核心，为客户提供专业、及时、优质的运维服务保障和一站式运维务解决方案。

算力服务与应用

提供高性能计算资源与专业平台，助力AI训练、科学仿真等任务高效完成，安全可靠、弹性伸缩。



服务案例



未来网络算网调度中心软硬件采购项目

项目涉及南京数据中心及全国35个关键节点机房的建设工作，不同地区机房设备型号繁杂，软硬件兼容性调试难度陡增。我司交付人员迅速组建“跨省调试项目组”，奔赴各节点机房实地考察，联动技术专家量身定制多项差异化调试方案，高效完成新设备上架与入网工作，有力保障了项目推进。

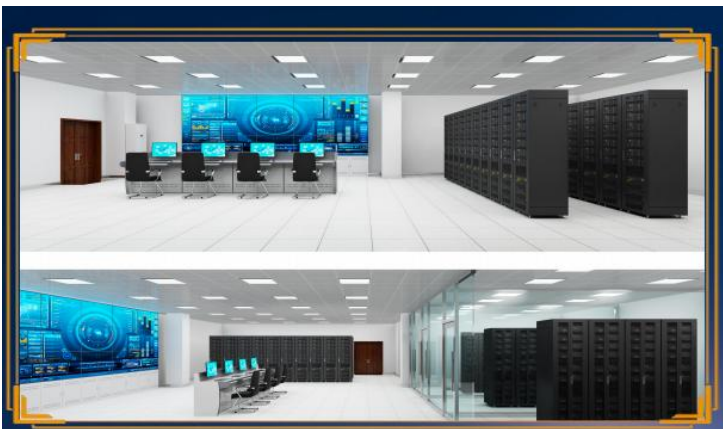
同年同步完成江苏省域（含南京城域）数据网（第二批）硬件和软件项目、确定性路由器设备采购项目的交付工作。



南京大学无线校园网建设

南京大学校园网采用扁平化设计，通过在校园网核心部署bras设备和高密度交换机，实现了网络核心的扁平化，通过旁路部署我司自研计费系统，采用ipoe技术，结合本地转发的无线组网方式，辅助联动式日志采集系统，实现了统一认证及管理。

2000年以来年实施仙林、鼓楼、浦口校区的有线、无线累计超过30000个，包含核心至楼宇间96芯光缆及各楼宇汇聚间的48芯光缆。



南京银行科创园机房建设工程

- 1.网络机房：地面装饰装修、配电系统、照明、UPS、机房接地、机柜冷通道、暖通、动环监控、新风排烟等系统；
 - 2.消控机房：地面装饰装修、配电系统、UPS系统、空调、机柜、动环监控等系统。
 - 3.汇聚机房：地面装饰装修、配电系统、UPS系统、机柜等；
 - 4.各弱电间：地面装饰装修系统、配电等系统。
- 包含上述相关专业的配合及工程量清单中所述的所有接口的安装和调试开通工作。

联系人及联系方式

武雷：18951691832, wul@jjlinkcom

南京和电科技有限公司

单位简介

南京和电科技有限公司创立于 2007 年，是一家新型信息技术驱动型国家级高新技术企业，聚焦“安、环、能、设”核心技术方向，专注为各类企业、产业园区提供全生命周期数智化解决方案，覆盖数字化咨询、规划设计、项目建设与运营服务全生命周期服务。

公司深耕数字化安全生产领域，自主研发的“HSE智慧管理平台”，已在江苏省内外危化行业规模化落地应用，切实助力客户提升安全生产管理效能，筑牢安全防线，保障人民生命财产安全。

目前，公司拥有近 20 项发明专利、100 余项软件著作权及 6 项商标，构建了集研发、设计、项目实施与运营管理于一体的专业团队。公司坚守“专业、创新”的发展理念，践行“协作、共赢”的企业文化，以持续技术创新与高品质专业服务，引领危化行业安全生产数智化升级。

产品介绍

HSE智慧管理平台

HSE INTELLIGENT MANAGEMENT PLATFORM

平台概述

基于ISO45001、ISO14001、化工过程安全管理、安全生产标准化、双重预防体系等国际标准与规范设计，构建可知、可视、可溯、可控的安全生产信息化管理防控体系。



三维大屏

数字孪生可视化展示，实时监控全厂安全态势



人员在岗在位

智能定位与考勤管理，确保人员安全可控



重大危险源

危险源监测预警，实时掌握风险状态



双重预防机制

风险分级管控与隐患排查治理双重保障



安全基础

安全生产标准化管理，夯实安全管理基础

体系来源与标准

- 1 ISO45001 - 职业健康安全管理体系
- 2 ISO14001 - 环境管理体系
- 3 化工过程安全管理 - 全流程风险管控
- 4 安全生产标准化 - 标准化管理体系

★核心差异点

- ▶ 特色管理要素：融合行业最佳实践，定制化功能模块
- ▶ 风险管理重点：全生命周期风险识别与管控
- ▶ 运行控制要求：实时监控与智能预警机制
- ▶ 持续改进机制：数据分析驱动管理优化

系统架构与技术特点

SYSTEM ARCHITECTURE & TECHNICAL FEATURES

开放机制

支持第三方对接，提供标准API接口，便于与企业现有系统集成。

数据接入方式

ETL ModBus OPC MQTT TCP/UDP SDK RS-485

数据库支持

支持多种主流数据库，灵活适配企业IT环境。

MySQL Clickhouse InfluxDB MongoDB
Redis 达梦 ES HBase

🔧技术特点

- 📺 多端适配：适配不同使用场景与用户需求
- ⚙️ 丰富平台能力：支撑上层应用，实现数据全生命周期管理
- 🔧 微服务与中间件成熟：保障系统高效、稳定、可扩展
- 🔒 数据处理全面：数据安全、质量管控等全方位保障
- 🔗 开放与集成性：便于系统集成与扩展

🔥技术优势总结

通过边缘计算、视频智能分析、工业互联网、数字孪生、人员定位智能感知等前沿技术，构建完整的安全生产信息化管理防控体系，实现可知、可视、可溯、可控的安全管理目标。

🏗️多层架构覆盖

构建完整技术体系，支撑上层应用，实现数据全生命周期管理，保障系统高效、稳定、可扩展。

服务案例

盛虹炼化智慧化HSE管理平台

安全风险隐患排查

5,000,000+次

特殊作业票

300,000+条

安全运行

1000+天

开作业票时间缩短

≤20分钟

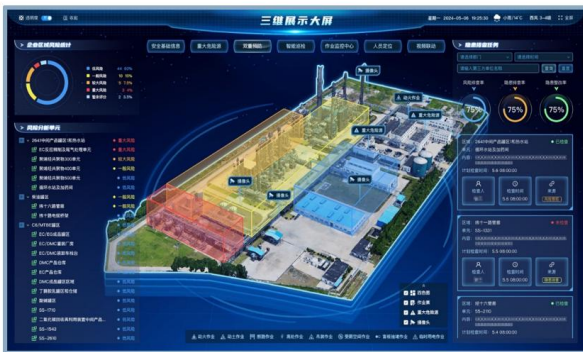


本案例客户为超千万吨大型炼化企业，具有面积大、装置多、人员多、风险多、标准高等特点，围绕用户绿色安全智能工厂建设目标，建成全厂范围的智慧安全环保健康综合监管平台，实现本质安全提升，为企业新发展注入新动能

APP应用+智能终端

- 1 隐患排查APP 巡检任务自动派发,任务执行状态反馈,隐患随手拍上传
- 2 电子作业票APP 作业票许可在线申请,现场安全措施人脸识别确认,作业过程在线实时监控
- 3 人员定位APP 厂区人数分类统计、实时展示

圣奥化学安全生产管理平台及配套



本案例客户为全球领先的聚合物添加剂生产企业，围绕“智能工厂”的建设运营目标，为企业打造反三违AI实时告警系统及安全生产信息化平台系统，为实现“创建世界一流的化工企业”愿景提供有力支撑。

联系人及联系方式

方燕: 15366046185, fangyan@hedian.onaliyun.com

南京晓帆工业互联网有限公司

➤ 单位简介



南京晓帆是一家专注构建企业HSE数智协同工业互联网平台的国家高新技术企业。核心产研团队来自南京大学、南开大学等双一流院校重点学科专业，团队深耕软件开发、安全工程、物联网、云计算与大数据处理等行业领域十余年。

公司总部位于南京市江北新区，并在全国300+城市设立了办事处，拥有ISO三体系认证，多项软件著作权及国家级专业资质，现已成功服务了中国制造500强企业、集团型制造业领军企业、省级精细化工产业基地企业集群等700+行业标杆客户。

依托南京国资背景基金战略入股，我们持续深化一站式AI x IoT智慧物联服务能力，项目案例多次获国家应急管理部专家组权威认证。晓帆始终致力于为企业提供低成本、高效率、全周期的安全生产数智化解决方案，赋能企业实现安全与智慧发展。

➤ 产品介绍

晓帆以「企业安全生产数智化协同」为核心，围绕「人、机、物、环、管」五大关键要素，融合行业先进硬件、智能算法与互联技术，基于工业低代码与PaaS服务平台，自主研发了标准化、轻量化、可扩展的HSE工业互联网平台。

平台集成监测、预警、分析、管控、协同等30余项全场景功能模块，结合「AI+风险智能识别」和「IoT+智能监测巡检」等创新产品体系，为企业构建覆盖安全生产全链条的一体化数字管理平台。针对化工、钢铁、新材料、生物医药等行业特性，提供「人员作业全过程监测」、「工业互联网+危化安全生产」、「智慧园区安全一体化管控」等场景化定制解决方案。

晓帆具备从0到1、从1到N的全流程实施服务能力，提供从前期需求调研、方案规划、定制开发与系统集成，到后期运维支持、数据运营与持续优化的全生命周期服务，致力于为流程工业提供「平台+应用+服务」的一站式安全生产数智化解决方案。

01 双一流院校核心团队 · 技术领跑

02 十余年业务场景深耕 · 方案成熟

03 百余个项目优质交付 · 场景落地

04 国家专家组多次认证 · 合规无忧

► 服务案例

案例1: 福建天辰耀隆新材料有限公司“工业互联网+危化安全生产”平台

作为年产值45亿元的大型国有化工企业，福建天辰耀隆的安全管理存在人工依赖度高、风险预警滞后、隐患排查繁琐及人员培训管理难等痛点，项目依托晓帆平台，采用“流程化咨询+量身定制”模式，构建集成安全管理、双重预防、人员定位等近二十个模块的一站式平台，实现风险管控、隐患治理、特殊作业审批、线上培训等全流程数字化闭环，同时满足了政府对危化企业数字化管控要求，并实现与政府监管平台互联互通。项目上线后，显著提升了企业的隐患排查和培训管理效能，强化了企业的安全风险防控与安全合规，相关建设效果获得国家应急管理部肯定。本服务案例的解决方案和落地成效对全国石油化工等相关危化行业具有重要示范价值。

案例2: 湖北瓮福蓝天化工“高精度人员定位与安全管控”系统

湖北瓮福蓝天化工是一家专注磷化工的综合性企业，晓帆针对客户厂区环境复杂、人员精准管控难、传统监控有盲区、人工管理效率低等痛点，为企业构建了全厂覆盖的安全管理网络，以提升危险可视化水平。项目采用“UWB+蓝牙信标+北斗差分”多技术融合的定位方案，部署全域“人员定位+”安全智能管控平台，依托GIS地图打造三维可视化系统，实现厂区人员实时定位、异常行为预警、业务流程绑定等功能。项目上线后，实现了企业人员安全防控能力质变，提升了安全管控效率，使应急响应和处理大幅提速。本服务案例验证了多技术融合定位技术在复杂工业环境的适用性，以及安全管控可视化系统对风险预防和处理的切实成效。该解决方案可广泛推广至化工、矿山、交通等行业，为安全管理数字化升级提供支撑。

案例3: 九江齐鑫化工有限公司“安全生产信息化管理”平台

作为江西省重要的精细化工企业，九江齐鑫化工的安全管理存在隐患排查闭环难、特殊作业管控弱、人员定位不精准、安全数据分散等痛点，为助力企业实现安全管理高效合规，项目方案为企业量身构建了一体化数字管控体系，部署八大核心安全管控模块及“一张图”可视化管控中心，实现了企业的安全管理全流程线上闭环。项目上线后，企业的隐患排查效率提升超80%，智能化巡检显著降低了企业的人力运营成本，作业数据集成于统一平台，数据管控规范可溯源，并顺利通过政府对接验收。本服务案例验证了企业实现数字化轻量式升级模式的可行性，项目的部署模式与功能配置，对全国中小型精细化工、生物医药等企业具有直接的借鉴意义。

联系人及联系方式

陈经理 16712565433 info@xiaofanii.cn

数族科技（南京）股份有限公司

➤ 单位简介

数族科技（南京）股份有限公司（以下简称“数族科技”）前身南京数族信息科技有限公司于2016年5月成立于江北新区，2024年5月完成股份制改革。

数族科技是一家以发票数字化服务能力为基础，为企业及产业提供数字化融合服务的平台型公司，以“数据+技术+场景”的三角驱动模式，已成为国内数据要素市场化改革中的代表性企业。



➤ 产品介绍

计然臻智——经营管理智能大脑

产品/解决方案介绍：

本方案聚焦智能制造装备行业产品营销与服务场景，提供“数字化营销+智能服务”一体化解决方案。营销端搭建新型电商适配模块与营销数据中台，实现多渠道精准获客、客户画像构建及营销效果量化分析；服务端部署智能产品服务系统与数字化售后管理平台，支持远程故障诊断、服务工单闭环管理及客户满意度追踪。方案采用轻量化部署模式，快速落地见效，助力企业降本增效。同时，可为智能制造装备产业园区内企业提供批量适配服务，助力园区构建全链条数字化营销与服务生态。

► 服务案例

案例1：南京兴皓智能科技有限公司

南京兴皓专注于智能制造装备的研发，面临数据割裂和分析效率低下等问题。为提升管理决策和运营效率，公司开发了三套协同系统，包括大数据采集融合系统和动态分析软件，构建全链路数据治理。该系统实现了全域数据的实时采集与标准化整合，并通过可视化决策看板支持精准决策，快速与现有系统对接，确保业务连续性。

案例2：江苏奥斯汀光电科技股份有限公司

江苏奥斯汀在扩张过程中发现设备管理和AI模型之间数据孤岛问题，影响了协同效率。为解决这一痛点，公司部署了“数族融合AI连接系统软件V1.0”，打通模块间的数据互通，集中管理跨模块操作。该项目采用轻量化部署模式，显著提升了数字化协同能力和管理效能，减少运维工作量和故障排查时间，加速了企业数字化转型。

案例3：深圳市福思泰智能设备有限公司

福思泰在推进数电票政策中，面临烦琐的开票流程和无法自助开票的问题。为优化财务管理，公司定制了“臻企云”平台，深度集成数电票接口。该方案实现了自研系统与发票SAAS系统的无缝对接，提升了开票效率，缩短流程耗时，同时通过专业的售后支持确保了合规性，降低了财务管理的运营成本。

联系人及联系方式

戴方明：18051981900, daifangming@shuzutech.com

江苏大盈智能科技有限公司

➤ 单位简介



江苏大盈智能科技有限公司主要致力于建筑智慧化管理的系统集成和建筑节能领域，不断提供软硬件创新产品和整体解决方案的高新技术企业。江苏大盈的目标是成为中国最优秀的建筑智慧管理专业服务商。公司自主研发了智能化集成管理系统、建筑能耗监测与能效管理系统、能耗计费管理系统、运维管理系统、可视化管理系统、综合管廊智能管理平台等软硬件产品。公司拥有一支年轻化、专业化的创新型技术队伍，包含设计、研发、实施、运维团队。经过持续不断的技术创新、积累和人才培养，已经形成完善的产品研发和运维服务体系。团队汇聚了大数据、人工智能、物联网等高新技术人才。

➤ 产品介绍

公司聚焦智能制造装备行业，围绕生产过程数字化、智能管理决策、产业链供应链协同等核心场景，自主研发多个轻量化、可快速部署的数字化产品，全面覆盖约束性改造需求，助力中小企业实现精准化、智能化转型升级。产品和解决方案包括：大盈冷热源站能效分析管理系统V1.0、大盈3D可视化运维管理平台V1.0、大盈能耗管理系统V1.0、进销存系统、MES系统、MOM系统、设备数采系统等。产品均具备部署周期短、上线快、投资回报高等特点，可根据企业实际需求灵活选择本地或云化部署，获得客户广泛认可。

公司拥有数字化转型发明专利 2 项、软件著作权 33 项。2022 年度获评江苏省科学技术厅、江苏省财政厅及江苏省税务局颁发的高新技术企业荣誉资质；2024 年中泰联合认证有限公司认证的 ISO9001 质量管理体系认证证书；2025 年获得中国软件行业协会颁发的软件企业证书荣誉资质。

服务案例

作为行业型服务商，江苏大盈智能科技有限公司深耕智能制造装备领域，已累计服务行业中小企业46家，其中南京企业12家。通过自主研发的数字化产品和解决方案，精准赋能企业转型升级，以下为典型服务案例：

案例一：泰州市云联网络信息系统有限公司

针对企业各系统独立运行、信息孤岛、管理效率低下的痛点，我司部署3D可视化系统，实现多系统集成与数据互通，构建高效联动的协同管理平台。系统有效打破数据壁垒，提升决策支持能力，同时大幅降低人力依赖与运营成本，推动企业管理向可视化、智能化迈进。



案例二：南京协成楼宇系统工程有限公司

针对企业各系统分散管理、流程繁琐、人工成本高的问题，我司引入IBMS系统，实现楼宇自动化、安防、消防等子系统的集成操作与联动控制。系统优化了管理流程，提升跨系统协作效率，助力企业实现资源精准配置与高效运维。



案例三：南京协成能源科技有限公司

针对企业能耗管理粗放、各系统缺乏联动的现状，我司实施IBMS系统，集成能耗监测、设备控制等功能，实现能源数据的实时采集与智能分析。系统有效提升能耗管控能力，优化能源配置，达成节能减排目标，同时强化各系统协同，全面提升管理效能。



联系人及联系方式

咸宁：13382035498, 69967193@qq.com

南京强思数字科技有限公司

单位简介

南京强思数字科技有限公司于2010年在南京大学科技园成立，公司总部位于南京鼓楼高新区，在苏州、西安、南通、衢州等地成立行业中心和区域中心，公司是国内领先的基于空间智能的工业软件企业，提供工业软件产品和服务。公司现有员工200余人，其中技术研发人员占比超过60%，具备完整的自主研发和创新能力。

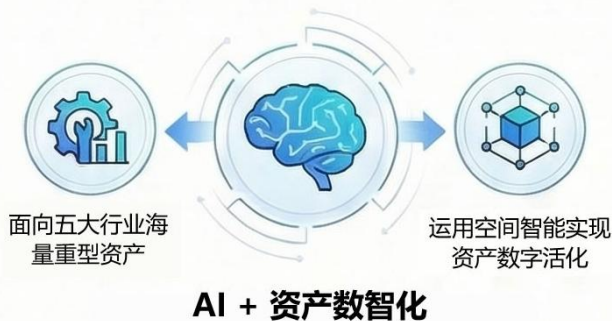
产品介绍



AI+资产管理：双核心驱动

以流程工业资产为锚点，利用空间智能与人工智能实现资产管理数智化转型

I系列：工业空间智能



<p>I-3DM 智能空间建模，快速转化三维模型</p>	<p>I-2DR 智识识图系统，图纸信息智能解析</p>	<p>I-3DV 智能模型检验，合规性自动化校验</p>
---	---	---

X系列：数智化资产管理



<p>X-CDHub 智能协同设计平台，构建数据标准</p>	<p>X-ETF 数字化交付平台，融合3T数据孤岛</p>	<p>X-DTHub 数字化接收平台，激活数据内在价值</p>
---	--	--

服务案例

项目背景

某国际化工项目，涉及工艺、管道、仪表等多个专业的协同设计，需解决海量图纸审查与多专业提资难题

客户痛点

- 数据孤岛严重
- 协同效率低
- 图纸审核烦琐
- 资产沉淀少



套件方案

智能设计识图套件：X-CDHub协同设计平台+I-2DR智工识图软件——数据统一管理，AI智能审查，自动填表，设计实时同步

客户收益

提资效率提升**50%**，错误率降低**80%**，有效沉淀知识资产

联系人及联系方式

张女士：17368681601， marketing@njcets.com.cn

南京拓意管理软件咨询有限公司

➤ 单位简介

南京拓意是专注中小企业数字化转型的科技型服务企业，公司自2002年开始从事高配置一体化管理软件研发，2023年产品问世以来，入选辽宁大连、抚顺、盘锦、湖北荆门、黄冈、襄阳、山西太原、长治、江苏南京、无锡、山东济宁等多地数改服务商名单。累计服务近190家企业，覆盖20多个行业60余个细分领域，业务遍及苏、晋、鄂、辽等多地，获政企双重认可。

公司聚焦全流程数字化转型服务，涵盖营销、研发、生产、质量、销售、采购、库存、设备、财务、决策、人事、行政等核心业务环节，为制造行业提供定制化解决方案。核心产品MyWork众数易捷数字化平台，技术实力突出，自主创新 BaaS 三层分离架构，数据集成效率领先；独创“问切方演”调研与“梳理启通”实施双法，4-8周即可快速落地，为企业量身定制符合实际业务习惯的数字化转型方案。

➤ 产品介绍

MyWork 众数易捷，以“量身定制”为核心，为各行业中小企业数字化转型精准赋能，坚守“用得起、用得好、见效快、降本增效”使命，依托覆盖营销、研发、生产、质量、销售、采购、库存、设备、财务、决策、人事、行政全业务场景的一体化功能体系，做企业数字化转型的轻量级得力伙伴，让转型轻松无负担。

产品凭“小、轻、快、准”四大优势和自创“问切方演”推广模式破解转型痛点：云服务模式低门槛起步，搭配定制模块化一体化架构，可按需选配业务流程和功能定制需求，杜绝功能冗余，投入精准落地；系统简单、简约、实用，直观界面适配各业务流程，员工轻松上手，大幅降低学习成本。

“梳理启通”标准化实施流程快速响应需求，结合企业个性化场景量身调整，快速部署上线；一体化功能体系无缝衔接 16 大业务模块，打破数据壁垒，精准适配企业独特流程。更以智能报表整合全业务数据，驱动科学决策，高效提升管理效能，为企业成长注入持久动力。

服务案例

大连海泰轴承制造有限公司位于中国轴承故乡-辽宁瓦房店市，成立于2005年，固定资产投资 3 亿元人民币，员工数量近200人，年销售收入达 2.1 亿元。公司是集大型锻、造机械加工、大型热处理、风电保持架等一站式服务的现代化企业，技术力量雄厚，生产设备先进，配套设备完善，企业拥有独立理化室、配备各类齐全的检测设备，把“用户至上，产品求精，持续改进，质量兴企”作为海泰的质量方针服务于广大客户。**数字化转型成效**：本项目围绕产品生命周期数字化、生产执行数字化、供应链数字化、管理决策数字化等核心环节，通过定制化管理软件部署与流程优化，实现了显著成效：生产效率提升 25%，产品合格率提升 1.5%，库存周转率优化 19%，生产计划达成率提升 7%，产能利用率提升 12%，各项指标均达成预期目标。**客户评价**：大连海泰轴承制造有限公司对本次数字化改造服务给予高度认可。公司管理层认为该系统操作便捷性、功能实用性超出预期，有效解决了以往生产数据滞后、部门协作不畅等痛点；基层员工反馈，系统简单实用，培训指导细致到位，快速掌握系统使用方法，工作效率大幅提升。经综合评估，该公司对项目整体满意度较高，尤其在技术专业性和服务响应速度、成果交付质量等方面给予充分肯定。

睿动（山西）科技有限公司是国家高新技术企业，专注高精密动力总成系统研发、生产与销售，实现海外高端高精密伺服电机、驱控器、减速机国产化替代，为细分行业提供软硬结合解决方案。公司采用自主设计数字信号处理器方案，融合空间矢量与直接转矩控制算法，具备多机联动等先进技术，借助电子仿真模拟技术提升控制系统性能。自主研发球谐波减速机，实现结构紧凑零背隙等核心特点产品国产化。产品应用于航天军工等领域。公司通过 ISO9001 认证，拥有多项自主知识产权，获 2022 年度（行业）标志品牌等多项荣誉。**数字化转型成效**：生产智能化：通过 MyWork 众数易捷系统实现生产全流程智能管控，实时监测进度、设备状态及质量，生产效率提升 30%，产品不良率下降 50%。**研发数字化**：依托 MyWork 众数易捷系统，集成三维设计的产品与工艺数据，研发协同效率显著提升，新产品研发周期从 2 个月压缩至 1 个月。**管理精细化**：借助 MyWork 众数易捷系统构建业财一体化管理体系，整合财务、采购、销售、生产等流程，通过数据驱动精准制订计划、优化资源配置，库存周转率提升 28%，运营成本降低 20%。

联系人及联系方式

倪钧力：18115881971

邮箱：2236474@qq.com



亿仕登（南京）信息产业有限公司 ISDN SOFTWARE BUSINESS

➤ 单位简介

亿仕登（南京）信息产业有限公司是专注于智能制造软件的企业。公司自主研发 ISDN-N9 数字化智能制造系统平台，基于一个平台底座，打造五大卫星子系统，应用于多个行业，专注于为先进制造业提供全面的企业数字化转型咨询服务、方案设计、软硬件系统集成、建设实施服务。



➤ 产品介绍



服务案例



龙利得智能科技股份有限公司

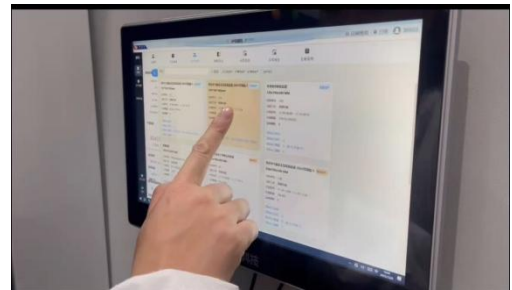


客户简介

龙利得（代码：300883）是一家集从事先进制造业应用、智能制造、两化融合应用、印刷科技、各类纸包装容器设计、研发、现代精细化综合服务为一体的国家高新技术企业、国家两化融合贯标试点企业、国家新闻出版领军人才单位。

产品具有防潮、防水、耐酸、防油、防锈、抗静电、耐磨、耐低温、抗高温等特殊功能，可根据客户需求量身定制、设计综合包装方案，提供精细化服务。

项目成果



- MES系统同步ERP生产计划，现场进行无纸化，生产统计通过工控机完成；
- 生产首检，过程检，巡检，生产终检等均通过移动平板电子化完成，保存和查询便捷；
- 生产过程追溯可通过生产成品批次号和原材料编号进行正反向追溯；
- 通过IOT设备数据采集，实时获取设备运行时间，状态，运行多项参数，MES系统匹配生产订单，进行设备OEE，生产效率等多维度分析；
- MES对接ERP，WMS，自动立库，多种管理软件系统数据协同；

联系人及联系方式

张运帆：13645160034, yunfan.zhang@isdnsoftware.com

智享链（苏州）信息科技有限公司

➤ 单位简介

智享链（苏州）信息科技有限公司成立于2017年8月30日，注册资本500万元人民币，是专业数字化转型服务商。公司以精益管理、非标自动化、质量深度整合为目标，基于卓越运营模型，提供数智化咨询、数字化转型、智能化改造三位一体服务，致力于成为智能制造升级可靠合作伙伴。

公司聚焦汽配、机械加工、电子、装备制造、食品加工等制造行业，拥有一支专业的70后专家团队，团队源于深耕智能制造行业多年的技术精英及管理人才，平均具有20+年内外资企业管理和服务经验，公司是国家级高新技术企业、国家双软认证企业、民营科技企业，参与3项行业团体标准起草。

➤ 产品介绍

公司秉持以人为本的服务理念，致力于为中小企业提供三位一体服务，涵盖数智化咨询服务、数字化转型服务以及智能化改造服务。

为顺应政府“小快轻准”产品的推行趋势，公司进一步完善产品体系，精心打造了两款核心产品：幸福智造HappyMES和“智小造轻量化运营管理系统”，旨在推动企业数字化转型。

服务案例

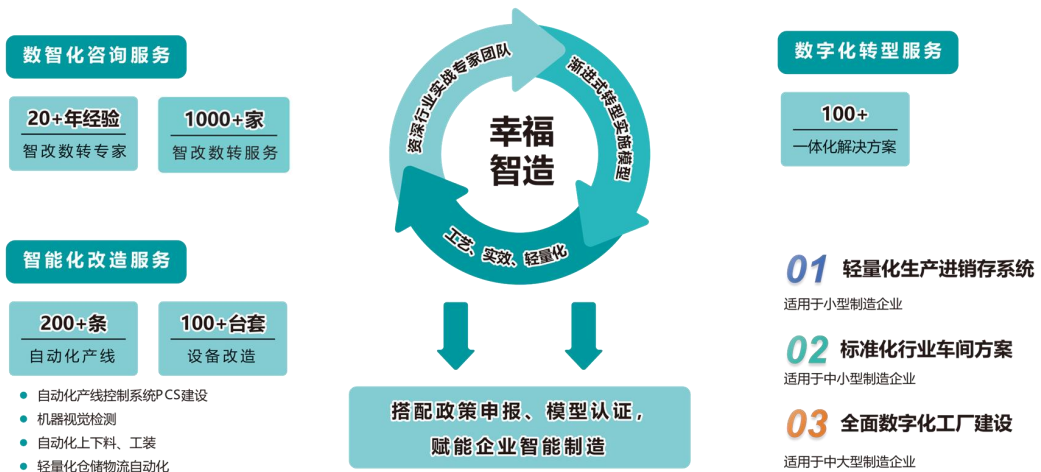
公司凭借自主研发的MES、WMS、SRM等专业管理软件，构建了强大的数字化综合性产品体系。覆盖了生产制造、仓储物流、供应链协同等关键业务环节，能够为客户提供系统化的数字化解决方案。

截至目前为江苏、江西、广东、四川、安徽、上海等省市1000 + 中小企业提供数字化诊断咨询，定制转型规划。

完成300 + 制造企业全链条数字化转型，50% 为细分行业头部企业，落地星级上云、智能车间 / 工厂、中小企业数字化转型等政策申报。

实施200 + 自动化产线、100 + 台设备智能化改造，覆盖机器视觉检测、智能上下料、柔性工装、仓储物流自动化等场景。

为100 + 细分标杆企业提供一体化解决方案，覆盖汽配、机械加工、电子、装备制造、食品加工等行业。



联系人及联系方式

倪小丫: 15250426541, eleven.ni@happyscm.com

利驰软件（苏州）有限公司



➤ 单位简介

利驰软件成立于1995年，总部位于苏州，研发中心设在西安，是一家专注于工业电气数字化解决方案的高新技术企业。公司以“推动数字革命，连接电气新未来”为使命，深耕工业软件领域三十年，致力于为电气装备行业提供“工具+数据”的岗位级、车间级、工厂级数字化解决方案。

➤ 产品介绍

公司核心的数字化工具矩阵覆盖电气制造全流程，包含电气选型（电小二）、电气识图（图晓晓）、智能报价（Exwinner）、电气设计（SuperWORKS）、数字母排（SuperPanel）、数字线束（SuperHarness）、装配看板及生产管理系统等，并依托企业数字化协同平台D-Hub，集数字化工具、行业数据共享和企业内部数据管理等于一体，实现快速投标拿单、提高交付质量、缩短制造周期及降低生产成本的技术飞跃。特有的“应画尽画”的设计端服务标准，助力企业构建专业设计资产库，构建可追溯、高复用的数字资产体系。

服务案例



● 广州白云电器股份有限公司



利驰软件推出的用软件自动计算线长，设备自动套号码管，是成套行业的革命性变化，为我们带来很大收益

——王总

1997

电气设计数字化

引入利驰SuperWORKS
从原理图自动生成接线图

2015

自动裁线中压柜破局

引入SuperHarness和全自动下线机，实现中压柜、环网柜自动裁线、两端压接

2017

全面实施新工艺

已购置5台下线设备，自动裁线、两端压接工艺推广到全系列产品

白云在使用利驰的SH二次线解决方案之后，生产效率提升220%，接线人工减少50%，材料浪费减少20%。

● 浙江联能电气有限公司



选择利驰软件做为合作伙伴是明智之举，利驰软件的数字化产品和服务为浙江联能带来了革命性的变化。

——李董

2016年设计、报价

- 报价全面数字化，速度和精确度均提高了50%

2018年线束软件

- 双端压接：实现高压柜100%，低压柜80%
- 提高效率：一人一天可完成一台高压柜

2021年母排软件

- 母排预制
- 免量排、免编程
- 母排节约10~15%/年
- 交货数量提高1.5倍

在利驰软件的帮助下，年产能从原来的1亿提升到了3.1亿，而人数没有增加

联系人及联系方式

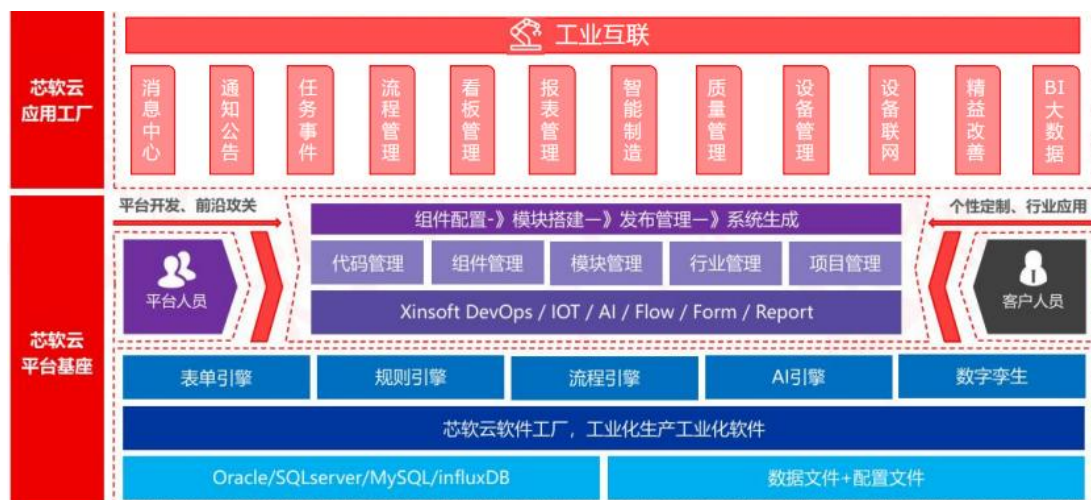
王唯：13327816518, wei.wang@leadsoft.com.cn

无锡芯软智控科技有限公司

➤ 单位简介

无锡芯软智控科技有限公司（以下简称“芯软云”），于2010年9月成立，主要经营工业软件、工业互联、数字资产等产品及云服务，同时通过自主研发低代码平台，为客户提供管理咨询、系统建设、项目申报一站式服务。芯软云不但有强大管理咨询团队，还有强大平台研发团队，平台开发有工业互联、数字资产两大产品及云服务，同时通过芯软云软件工厂平台，可以快速定制各类工业软件。公司的产品与方案广泛应用在电子制造、机械加工、汽车零部件等行业，服务客户超千家。公司荣获国家高新技术企业、国家双软企业、江苏省四星上云企业、江苏省专精特新企业、省重点工业互联网平台、参与制定国家工业互联网标准等众多荣誉。

➤ 产品介绍



芯软云工业互联网平台聚焦中小企业痛点，以低成本助力机械及装备制造类企业实现全要素数字化管理与人机协同，提质降本增效。开发高效便捷，依托低代码、零代码软件工厂，搭配 AI 系列智能体，无需开发经验即可快速构建应用组件，实现工业软件工厂化生产。功能全面且灵活，以模块化设计、灵活参数配置及个性化套件，提供覆盖企业全流程的一站式解决方案。架构部署灵活，采用四层架构，支持公有云、私有云及混合云多种部署形式，适配不同需求。

服务案例

1、案例名称：精工科技数字工厂应用案例

2、案例背景：精工科技作为国家级重点高新技术企业，不仅是生产实体，更是推动高端装备制造业进步的重要力量。

3、解决方案：通过质量管理与智能制造、设备管理深度关联，构建贯穿生产全流程的“设备-工艺-质量”闭环管控体系，具体实现路径如下：

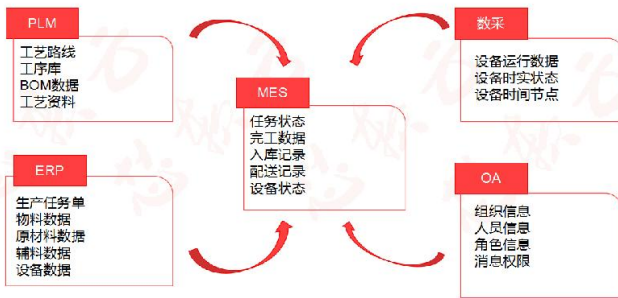
1、以数据贯通为核心，上联ERP、PLM等系统获取订单与工艺数据，下联设备PLC与物联网终端采集实时运行参数，中间通过智能平台实现数据分析与决策输出。

2、在生产环节，实时同步设备状态、物料流转、工艺执行数据，破解过程不透明难题；

3、在质量环节，建立从原料入厂到成品出库的全生命周期追溯链条，覆盖点检、巡检、首件检验等多维度，支持秒级定位问题批次；

4、在设备环节，通过预测性维护、智能排产等功能，提升故障响应速度与任务匹配精度，最大化设备利用率，最终实现生产效率与产品质量的双重提升。

MES系统对接多个系统数据，打通各个系统之间的生产数据闭环



4、案例成效：

- (1) 设备综合效率（OEE）提升15%-20%，开机率分析准确性提高30%；
- (2) 生产交付周期缩短20%-25%，排产任务下达时长准确性提升25%；
- (3) 质量问题处理效率提升50%，实现秒级定位问题批次；
- (4) IT维护工作量减少80%，硬件投资成本降低50%；
- (5) 业务应用开发周期缩短40%，跨系统数据集成效率提升60%。

联系人及联系方式

肖园：18036008966, xy@wxxinsoft.cn

江苏优特力科技有限公司

➤ 单位简介

优特力科技作为江苏省工业互联网服务资源池单位、江苏省“智改数转网联”服务商、智能制造能力成熟度注册咨询机构，建有省级中小企业公共服务示范平台，**为企业提供“精益数字化咨询+智改数转网联建设”的一站式服务。**十余年深耕江苏、布局全国，服务网络覆盖南京、镇江、南通、淮安、泰州、襄阳等地，服务企业逾5000家。



➤ 产品介绍

“优特力中小企业数智赋能产业链通平台”，紧扣智能工厂与数字化转型水平评价指标，针对中小企业转型难题，以“小 快轻准灵”理念打造轻量化应用矩阵，可实现低成本（**2-15 万元/家**）快速部署（**实施周期1-2周**），大大降低数字化门槛。

智能排程系统
智能预测，高效协同

生产执行系统
实时监控，精准管控

质量管理体系
AI质检，零缺陷保障

设备管理系统
预测维护，稳定运行

采购管理系统
智能寻源，降本增效

仓储物流系统
智能调度，高效流转

客户管理系统
全周期服务，提升满意度

能耗管理系统
绿色制造，节能降耗

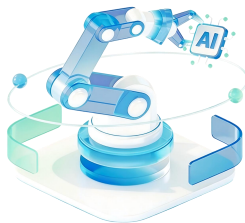
客户报价系统
快速响应，精准报价

➤ AI服务场景

计划排程

快速模拟排产

- ★ 一键快速插单
- ★ 秒出多种排产方案
- ★ 直观交期和設備利用率



设备运维

多模态联动设备运维

- ★ 设备状态持续建模
- ★ 趋势分析风险预警
- ★ 知识库动态推荐运维方案



➤ 服务案例

案例一（中兵航联科技股份有限公司 - 电子器件制造行业）：

为其建设“工业物联平台（设备管理系统）”，实现ERP、MES、PLM、能源管理等核心系统的数据互通与生产全过程监控。项目使车间产值提高16.5%，设备稼动率提升9.3%，单位产品能耗降低8%。助力企业获评2024年“江苏省先进级智能工厂”。

案例二（江苏馨德高分子材料有限公司 - 新材料行业）：

为其部署“产业链通平台（智能排程系统+生产管理系统+质量管理系统等）”，实现低烟无卤阻燃护套料生产线从订单、排产、生产、质检到入库的全流程数字化管控与批次追溯。助力企业获评2024年“江苏省先进级智能工厂”。

联系人及联系方式

UTILI 优特力

李经理：13775670803, 853559478@qq.com

江苏江蛛物联网技术研究有限公司

➤ 单位简介

江苏江蛛物联网技术研究有限公司成立于2021年8月24日，是新疆焱加华科技集团有限公司旗下的全资子公司。作为一家专注于工业数字化与智能化服务的高新技术企业，公司依托集团技术积累，拥有4项软件产品、14项技术专利及97项软件著作权，致力于为多行业提供软硬件一体化的数字解决方案。

江苏江蛛以技术创新为驱动，以行业需求为导向，持续为工业自动化与物联网应用提供可靠、易用的整体解决方案。专注于中小企业数字化转型提供专业的服务。

➤ 产品介绍

公司核心产品包括自主研发的IGX系列工业软件：IGX WEB SCADA工业控制软件可实现实时数据监控与设备互联，IGX MES生产管理软件可优化制造执行流程，IGX ERP资源管理软件可提升企业运营效率。同时，公司推出物联网协议网关、物联网PLC等硬件产品，形成软硬协同的产品体系。所有产品均具备跨行业适用性、协议兼容性强、部署灵活等特点，可快速复制推广。

凭借“批量化、低成本、高效率、可持续”的普惠化服务模式，公司已成功实施30多个数字化项目，覆盖数字工厂、智能车间、安全生产、智慧仓储、智慧矿山、智慧水务、政府数字化等领域，助力客户实现降本增效与数字化转型。

► 服务案例

场景领域：设备运行监控、设备智能运维、智能排产调度、数智精益管理、质量追溯与分析改进、能源智能管控

项目名称：安徽中鼎控股（集团）股份有限公司IGX烘箱+MES监控管理系统

客户名称：安徽中鼎控股（集团）股份有限公司

所属行业：汽车零部件制造业

场景痛点：升级前中鼎烘箱依赖人工巡检记录，温度数据滞后，任务错误率高；数据分散难追溯，能耗与故障管理被动，人工操作繁琐效率低，系统扩展性差，制约产能释放。

解决方案：通过部署IGX烘箱SCADA+MES管理系统，整合了SCADA实时监控与MES任务管理的核心功能，结合ECAVA DIOT 8524Y物联网网关及IntegraXor™ SCADA软件，实现了烘箱设备的全流程数字化管理。

实施成效：烘箱任务周转时间缩短40%，产能提升25%，年新增产值超1200万元。

人工操作环节减少70%，单条任务部署时间从15分钟压缩至30秒。实时数据准确率提升至99.8%，为工艺优化提供可靠依据。历史任务报表自动归档，数据追溯效率提高80%。故障停机时间减少60%，年维护成本降低50万元。能耗管理模块实现水电气消耗动态监控，年节能约12%。HTTPS加密传输与操作日志审计，杜绝非授权访问风险。

联系人及联系方式

曹先生：13309944505, caozhanghui@ecava.cn

常州奥比利智能科技有限公司

➤ 单位简介

常州奥比利智能科技有限公司成立于 2019 年，注册于江苏省常州市天宁区，是一家集研、产、销于一体，专注于工业互联网、具身智能领域的高新技术企业，深耕智能制造与人工智能技术研发及产业应用，是区域智能科技产业发展的核心推动力量。

公司自主研发 Hietor 智能制造与智慧建造平台，提供 MES/PLM/WMS/SRM 等工业软件、智能工厂与建筑全流程数字化解决方案，并结合无人机、机器狗等具身智能产品与算力中心，推动多场景 AI 落地应用。公司累计获省级及以上荣誉 40+ 项，拥有有效知识产权 70 件，近年来营收稳健，持续以技术创新赋能产业升级。

➤ 产品介绍



服务案例

Hietor智能制造平台赋能工业全要素互联转型案例

● 案例背景

制造业数字化转型进入攻坚期，传统制造模式普遍存在“**信息壁垒严重、流程协同低效、决策依赖经验**”等共性问题。随着市场需求向“**多品种、小批量、快交付**”转变，生产滞后、库存积压、资源浪费等矛盾凸显，构建工业互联网全流程数据链路成为突破瓶颈的关键。

● 创新思路

以“**轻量化 + 定制化**”为核心，破解传统平台**重投入、长周期、高门槛**难题，聚焦中小企业痛点，搭建“感知 - 数据 - 平台 - 应用”四层架构，实现企业纵向贯通与产业链横向协同。打造数据驱动 + 智能决策模式，构建“平台 + 生态”运营体系与“数据 + 服务”商业模式，完成从经验驱动到数据驱动的转型。

● 关键技术：

采用“感知 - 数据 - 平台 - 应用”四层架构，通过工业以太网 + 5G 专网 + VPN 加密通道，实现“本地实时响应 + 云端深度优化”协同：

- **感知层**：全覆盖设备、物料、人员、环境四要素数据；
- **数据层**：统一数据中台，多协议适配 + 混合存储，数据清洗准确率 99.8%；
- **平台层**：华为云 IEF 搭建节点，边缘 - 云端协同计算，部署三大 AI 核心模型
- **应用层**：MES/WMS/APS 等五大模块互通，可视化驾驶舱实现多终端监控预警。

● 核心应用成效：

指标	转型前	转型后	提升 / 降低幅度
订单交付延迟率	18%	3.20%	降低 14.8 个百分点
设备非计划停机损失	超 1000 万元 / 年	180 万元 / 年	年减 820 万元
产品一次合格率	96.20%	99.50%	提升 3.3 个百分点
质量问题追溯时间	48 小时	2 小时	缩短 95.8%
生产效率	基准值 100	132	提升 32%

联系人及联系方式

袁海鹏：15995029286, alex@hietor.com

盐城数融智升科技有限公司

➤ 单位简介

盐城数融智升科技有限公司是一家专注于为制造业企业提供数字化转型服务的科技型企业。公司采用“平台+应用+服务”的创新模式，以数据平台为基础，结合丰富的产品生态与本地化服务团队，为中小企业提供一站式数字化解决方案。

目前已为400+家制造业企业提供“智改数转”诊断服务，实现1000+台设备数字化管理，拥有100+项成功服务案例。公司先后获评国家高新技术企业、江苏省专精特新中小企业、江苏省区域级工业互联网平台等多项资质，具备较强的技术积累和行业服务能力。

➤ 产品介绍

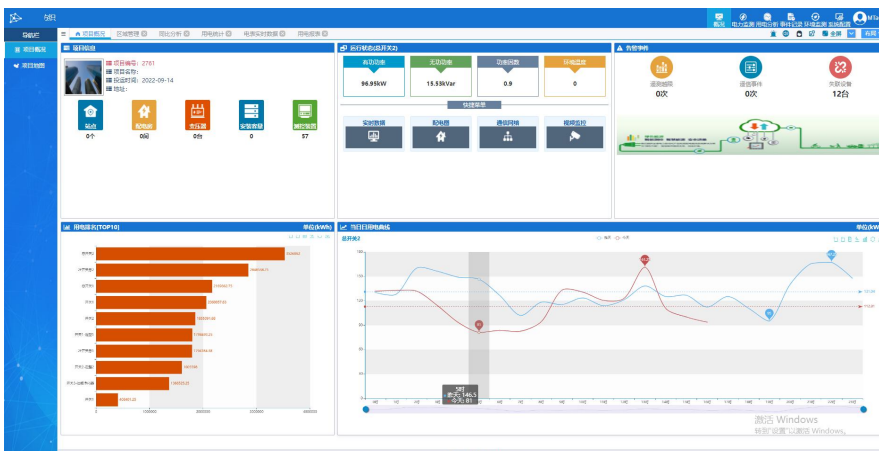
1. 设备预测性维护与健康管理系统

实时采集设备振动、温度等运行数据，结合机器学习算法预测故障风险，提前发出维护预警，减少非计划停机，提升设备综合利用率与使用寿命。



2. 能源管控与运维系统

实现对水、电、气等能耗数据的实时采集与智能分析，支持能效诊断，帮助企业发现节能空间，降低运营成本，助力绿色制造转型。



服务案例

案例：江苏金盟纺织科技有限公司（智能制造装备）

主要做法：

在生产设备、能源系统及环境中部署传感器，实时采集能耗与设备运行数据，构建可视化平台，实现能耗精准管控与设备故障预警。

实施成效：

运营效率提升10.3%，能源效率提升26%，包装减少20.7%，安全事故减少21%，交货周期缩短38%，用水量减少42%。企业通过省先进级智能工厂评定，数字化水平达三级。



联系人及联系方式

朱磊磊：18136857071, 624657834@qq.com

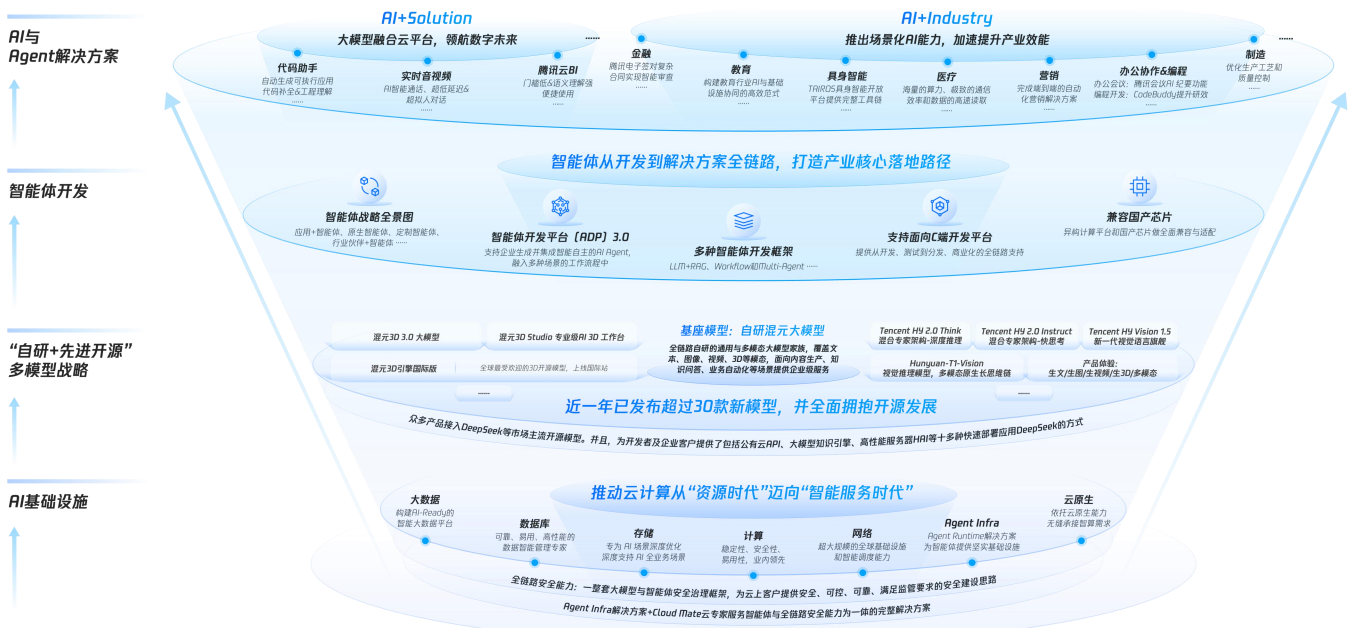
腾讯云计算（北京）有限责任公司

单位简介

腾讯云，腾讯集团旗下的云计算品牌，依托腾讯27年的技术积累和实力，为全球企业提供领先的云计算产品和服务。通过整合腾讯集团资源，并结合云计算、人工智能等技术，腾讯云打造出一系列助力企业服务用户，助力政府服务市民的数智化创新产品和解决方案。在当下AI的时代，「AI增益」成为了企业的必选题，就让我们看下腾讯云这朵「AI云」的跃进之路。

产品介绍

腾讯云向全球企业提供云服务器、云数据库、云存储、CDN、域名注册、云通信等基础云计算服务，以及大数据、人工智能、物联网、企业应用、网络安全等解决方案。



腾讯云围绕「AI云」，“以全栈产品能力聚焦AI落地应用”展开「全景图」

服务案例

创维集团智能装备

2023年腾讯云与“创维智能装备”开展战略合作投入专家团队，帮助创维实现了：1. 支持多工厂部署的架构需求：利用工业容器云底座构建云边多工厂架构，实现边缘工厂的统一管理，预留未来新工厂扩展的需求；2. SMT车间数据采集需求：利用设备物联网平台帮助客户实现统一的设备数据采集和设备数据分析，以及设备数据与上层应用打通；3. 工厂无纸化办公需求：利用低代码平台帮助客户构建了工厂轻量化应用开发平台，满足业务需求的快速变化。

项目介绍

深圳创维-RGB电子有限公司成立于1988年3月，致力致力于开发最先进的科技产品，为用户带来全新的体验，产品覆盖高清晰度电视、显示器件制造、视听器材、通讯器件、声光电子玩具化等。

客户痛点

- 1 传统生产模式效率瓶颈，依赖人工质检，成本高且存在漏检、误检风险。
- 2 智能家居设备管理复杂度高，用户行为数据分散，难以挖掘价值以优化产品和服务
- 3 供应链与渠道协同不足，供应链各环节（采购、生产、库存、物流）数据割裂，难以动态调整生产计划。

价值亮点

- 运维成本节省 **15%**
- 生产运行效率提高 **20%**
- 需求实现周期缩短 **30%**

解决方案



- 工业物联网平台构建：通过腾讯云IoT平台，实现生产设备、智能家居的实时连接与数据采集，支持千万级设备并发接入，结合边缘计算（Tencent Edge）对生产设备进行本地化故障诊断，减少停机时间，提升设备利用率20%以上。
- AI质检与智能制造优化：部署腾讯云AI视觉检测系统，替代传统人工质检，实现屏幕、电路板等关键部件的自动缺陷识别，漏检率降至0.1%以下，质检效率提升300%。
- 智能家居云平台升级：基于腾讯云微服务架构（TSF）搭建统一设备管理平台，支持创维智能电视、空调等产品的远程控制、OTA升级及用户行为分析。
- 供应链与渠道数字化：打通线上线下渠道数据，通过腾讯云营销风铃（Marketing Intelligence）分析消费者偏好，指导区域化精准促销。

联系人及联系方式

钟燕：13567197030, nikizyzhong@tencent.com

用友网络科技股份有限公司



➤ 单位简介

用友网络科技股份有限公司（股票代码：600588）创立于1988年，一直专注于信息技术在企业与公共组织应用与服务领域，历经38年已发展为全球领先的企业软件与智能服务提供商。新时期，用友通过战略级产品用友BIP（用友数智商业创新平台）服务企业数智化，助力企业实现“业务敏捷、精益管理、全球运营”三大核心价值，成就数智企业。

➤ 产品介绍

用友BIP是一个以数智平台+十大领域的场景服务+大规模生态为基本产品形态的融合服务群，包括1个PaaS平台（iuap平台），以三平台+三中台为核心为企业提供数智化底座支撑能力；十大领域场景化服务，涵盖财务、人力、供应链、采购、制造、营销、研发、项目、资产、协同等核心领域，为企业提供按需而用的企业云服务；同时，用友BIP携手ISV和专业服务等生态伙伴，汇聚生态提供的产品和增值服务，融智共创、聚力协同，共同服务企业数智化转型。

用友BIP 5 提供覆盖财务、人力、供应链、营销、采购、制造、研发、项目、资产及协同的10大核心领域，是目前全球覆盖领域最多的企业云服务群，满足企业数智化业务融合发展的需求。用友BIP 拉通从线索到收款、从采购到付款、从计划到成本等端到端流程，覆盖企业业务和管理全价值链，实现企业的研、供、产、销、服全过程拉通，人、财、物、客、项与业务融合，基于统一的流程和数据，驱动业务和管理智能化运营。

服务案例

一. 江苏久吾科技股份有限公司

是国家火炬计划高新技术企业、国家专精特新“小巨人”企业。专业从事陶瓷膜等膜材料及膜分离技术的研发与应用。

数智化动因：需要整合原有信息化系统，实现业务财务一体化，解决项目预算和工程物料、项目管理、成本核算细化、三边工程等问题，满足企业快速发展。

核心应用场景：项目预算：

建立估、概、预的项目预算体系，实现采购和费用预算管控，降低项目成本，提升项目利润。构建集成化统一平台U9 cloud平台管理产品和工程业务，实现了多组织集中管控，业务驱动财务，实现业务财务一体化，和CRM、PM、MES、OA集成，实现内部信息共享，规范业务流程，提升业务效率。三边工程管理实现边设计、边采购、边生产，快速响应项目变化，减少变化对项目的影响，缩短项目周期，提升项目交付效率。

项目成果：江苏久吾高科借助用友U9 cloud，与公司现有CRM、PM、OA、MES，实现了业务多平台的数据互联互通，基本构建实现了公司业务信息化，支撑了产品型组织生产管理、工程型项目管理两种业务模式，两种模式下供应链支撑体系共存，业务开展稳定高效可控，实现了项目精细化管理与成本核算管理的目标，给企业的快速发展提供了有效助力。

二. 南京波长光电科技股份有限公司

南京波长光电科技股份有限公司成立于2008年，是一家以光学元件、组件的研发与设计为基础，主要提供激光光学产品与红外热成像系统解决方案的高新技术企业。

数智化动因：波长光电原有信息系统无法满足企业快速发展需要，多公司间无法实现信息共享，原有软件每个公司分别建立一个账套，各公司间相互对账，工作量大且容易出错。无法实现设计制造一体化，没有使用PLM软件，ERP中的料品、BOM等数据手工维护，工作量大，且无法与设计保持一致。原有核算比较粗放，不能满足企业精细管理要求，原有软件未做到严格按生产订单领料，委外加工未核算到生产订单，费用分摊不合理，公司需要了解成本的详细组成。

项目成果：

1.构建了多组织统一信息化平台

企业的所有组织通过U9平台进行统一管理，实现基础数据统一管控、业务信息实时共享。

2.设计制造一体化

原来设计系统未使用PLM，以及系统需要手工维护料品、BOM等信息，设计与业务不能实现信息共享。现在通过用友PLM和U9，实现设计制造一体化，料品、BOM、工艺数据做到实时共享，大幅提高工作效率。

联系人及联系方式

滕云：18052017629，tengyun@yonyou.com

广州中望龙腾软件股份有限公司

➤ 单位简介

中望软件是国内领先的All-in-OneCAx (CAD/CAE/CAM) 解决方案提供商、国内A股第一家研发设计类工业软件上市企业 (股票代码: 688083), 专注于研发设计类工业软件超过20年, 建立了以“自主二维CAD、三维CAD/CAM、流体/结构/电磁等多学科仿真”为主的核心技术与产品矩阵, 自2004年开始首开中国工业软件海外出口先河, 截至目前系列软件产品已经畅销全球90多个国家和地区, 正版用户突破140万, 根据 IDC 2024 年数据, 中望以 9.1% 市场占比稳居中国设计研发类工业软件 CAD 市场国内厂商第一, 是国产工业软件的标杆企业。

➤ 产品介绍

中望软件以自主 OverDrive® 几何建模内核等为根基, 打造All-in-One CAx 核心产品矩阵, 覆盖产品全生命周期, 实现数据同源、全链路一体化, 全栈适配信创环境, 支撑制造业数字化转型。核心产品如下:

中望 CAD: 二三维设计底座, 含通用版、365 协同版及机械、建筑等行业定制版, 高兼容主流格式, AI 赋能提效, 多端协同, 可拓展为行业解决方案平台中望软件。

中望 3D: 三维核心平台, 集成造型、装配、钣金等全模块, 大模型流畅操作, 异构数据无缝迁移, 为仿真、制造、协同提供统一数据底座。

中望 CAE: 与 3D 深度融合, 实现设计即仿真, 覆盖结构、流体、低频电磁多物理场, 前置验证优化性能, 仿真准确率达 95%。

中望 CAM: 与 3D 数据同源, 支持 2-5 轴车铣加工, AI 智能编程, 高效转化设计为制造指令, 提升加工效率与精度。

中望 Teammate: 协同管理组件, 单一数据源跨端协同, 版本追溯, 可衔接 PLM/ERP/MES, 减少返工, 复用设计经验。

全矩阵打通各环节数据壁垒, 适配多细分领域, 提供一体化解决方案, 助力企业降本增效中望软件。

► 服务案例

中望软件凭借自主可控的 CAx 一体化解决方案，已在机械装备、消费电子、汽车零部件、模具、电子工装等多个核心行业落地应用，助力企业实现数字化转型与效率提升。

围绕制造业企业智改数转核心需求，提供国产化替代、定制化开发、系统集成、流程标准化、数字资产管理全维度服务，助力不同规模企业实现数字化转型，典型服务成果：

大型企业国产化转型：为江汽集团、哈尔滨锅炉厂等龙头企业完成研发设计工具国产化替代，实现与 PLM、PDM、ERP 等企业管理系统的无缝集成，搭建自主可控的设计 - 仿真 - 制造 - 协同一体化平台，成为行业国产化转型标杆；为延锋国际、联想集团等全球化企业优化信息化架构，降低信息化投入成本，提升跨地区、跨部门协同效率。

细分行业龙头效率升级：为京东方、维峰电子等行业专精企业提供定制化开发服务，结合行业特性打造专属设计工具集与参数化设计体系，提升核心产品研发效率；为东华机械、鼎通精密等企业优化设计流程，实现数字资产的有效管理与复用，缩短新品研发周期。

中小企业标准化与智能化落地：为德海威实业、誉威精工、乔丰科技等中小企业提供轻量化一体化解决方案，落地设计质量自动化检查、标准化设计流程、数据闭环管理等能力，实现技术自主可控，推动企业向智能工厂转型，同时降低软件使用与维护成本。

企业全流程优化：为中兴通讯、东方菱日锅炉等企业定制开发专属设计工具与数字化管理模块，实现设计合规性自检、参数化快速设计、工程图自动化输出等功能，打通设计、工艺、生产各环节数据链路，提升企业整体数字化管理水平

联系人及联系方式

康吉哲：13386236335, kangjizhe@zwcad.com

山东山大华天软件股份有限公司

➤ 单位简介

山东山大华天软件股份有限公司成立于1993年，国家重点软件企业。专注于制造业信息化领域，作为以3D为核心的智能制造软件服务商，华天软件拥有三维设计、智能管理、可视化三大技术平台和创新设计、卓越制造、数字化服务三大系列产品线，业务范围包括PLM、PDM、CAPP、3D CAPP、CAD、CAM、MES、WMS、SRM、LES等。公司专注于智能制造，拥有三维CAD内核技术，为航天军工、核工业、装备制造、汽车、轨道交通、轴承、模具、高科技电子等行业，为产业链和企业提供从产品研发到生产制造到售后服务整套信息化解决方案，华天软件代表了国家工业基础软件的先进水平，是支撑我国智能制造的核心厂商。

➤ 产品介绍



皇冠CAD (CrownCAD) 是一款由华天软件自主研发、基于云原生架构的三维CAD设计平台。作为国内首款完全自主的云端CAD软件，它不仅实现了核心技术的自主可控，更凭借云原生与AI深度融合的创新路径，引领国产工业软件迈向智能化新阶段。其技术架构的核心是华天软件自主研发的三维几何建模引擎 (DGM) 与几何约束求解器 (DCS)，确保了从底层根技术到上层应用的完全自主可控。基于此，皇冠CAD构建了云原生平台，用户可通过浏览器或专用APP随时随地访问，无需安装本地客户端，实现了设计工作的灵活部署与高效协同。

华天软件InforCenter PLM，覆盖项目管理、产品数据管理、工艺设计与管理、车间无纸化四个层次，为企业搭建高效研发的数智平台。华天软件PLM规范企业的产品研发过程，加快研发进度，保证企业研发数据的准确性和统一性，为工艺、生产、财务、采购等业务提供统一的数据源头。

华天软件MOM制造运营管理平台，MES制造执行系统、WMS仓储管理系统、LES物流执行系统、SRM供应商管理系统四大子系统，为企业搭建高效制造协同、运营高效的数智平台。华天软件MOM平台实现从计划接收到最终产品交付的全过程管理，涵盖计划排产、生产执行、质量管理、设备管理、仓储管理、物料拉动以及供应商管理等模块，打造企业以精益生产为核心的智造运营管理平台。

► 服务案例

1. 济南大正东智车用管路公司CrownCAD项目

作为中国重卡管路研发制造的龙头企业，济南大正东智被选为中国重汽集团配套产品定点供应商、上汽依维柯红岩独家供应商、陕汽集团优秀供方和潍柴动力集团A级供应商，并已纳入福特公司全球采购系统和目录。为了满足不同汽车主机厂对交付模型的要求，大正东智需要使用至少三种以上的三维CAD设计软件进行产品设计。因此，大正东智希望有一款软件，同时可以兼容多个三维CAD软件的设计格式，且能完成设计需求表达。CrownCAD三维云CAD平台除具备传统的数据转换、零件设计、装配、工程图、BOM等CAD软件功能外，还支持多用户在线协同设计、版本管理、项目分享、协同评审、产品导航、二次开发等，可极大地提升协同设计效率，正是大正东智寻找的“新质生产力”。借助CrownCAD提供的协同功能，可以创建项目研发团队，分配团队成员角色和权限。在大正东智内部，通过一键分享，车间加工人员可以方便快速了解要加工件的三维形状，避免识图错误导致周期延误和零部件的报废，在优化了设计部与生产现场的沟通之后，加工或组装的质量也得到了保证。同时CrownCAD不仅兼容主流CAD软件格式、三维中间数据格式，更致力于兼容其他设计软件的工程图文件，实现全生产数据的兼容。客户传来的任何模型和图纸，在CrownCAD中能直接打开。而且能按照客户的要求，输出成指定的格式。

2. 国网智能科技股份有限公司MOM项目

国网智能科技股份有限公司在电力设备制造、智能电网建设等领域产品种类多样，生产流程复杂，需要对生产过程进行精细化管理，以满足不同客户的需求和高标准的质量要求。随着企业业务的增长，传统的生产管理方式难以实现高效的资源配置、生产调度和质量控制，信息流通不畅，存在数据孤岛现象，导致决策滞后，影响企业的竞争力和发展。华天软件将 MOM 系统与企业现有的系统集成，实现数据的无缝流转和共享，打破信息孤岛。同时，采集生产现场的各类数据，包括设备状态、生产进度、质量检测等数据，进行集中管理和分析。

计划与排程优化：基于企业的生产能力、订单需求和资源状况，利用 MOM 系统的智能排程功能，制定合理的生产计划和作业计划，实现长短周期计划的灵活管理，提高计划的准确性和可执行性，确保生产任务按时交付。**生产过程管控：**通过 MES 制造执行系统模块，对生产过程进行实时监控和管理，包括生产任务的下达、执行情况的跟踪、生产异常的预警和处理等。实现线上接单开工、报工，扫码投产，使生产绩效数据能够线上实时展现，便于及时调整生产策略。**质量管理强化：**建立质量管理体系，通过 MOM 系统实现质量检验特性管理，对不同零部件或不同供应商的零部件定义检验频率进行抽检，依据检验规则生成检验指导卡，移动端扫码录入质检数据，实现质量信息的多级缺陷模式点选录入、质量追溯防错和 SPC 实时展现，确保产品质量符合标准。

设备管理提升：利用设备管理模块，对设备进行全生命周期管理，包括设备的点检、维保、维修、改造和报废等。实时获取设备运行数据，异常参数及时报警提醒，设备维保计划实时推送，确保设备高效运行，提高设备利用率。**物流与仓储优化：**借助 WMS 仓储管理系统和 LES 物流执行系统，实现物料的精准配送和仓储的精益管理。优化物料的仓储布局和物流路径，实现物料的先进先出和库龄管理，降低库存资金占用，提高存货周转率，同时确保生产过程中的物料供应及时准确。

联系人及联系方式

刘天洋：13851491001, liutianyang@hoteamsoft.com

上海七通智能科技股份有限公司

➤ 单位简介

上海七通智能科技股份有限公司，专注工业信息化软件研发与服务，为制造企业提供数字工厂产品及解决方案。核心产品是自主研发MES、WMS等系统，覆盖生产执行、仓储管理、智能排产等领域。在精细化工、电子、汽配、机械装备等垂直领域深度赋能。已打造蜂花、回天新材、天康集团、人民电器厂等数千家制造业样板，树立数智化转型标杆。

➤ 产品介绍

上海七通智能专注制造数字化，以Q7 cloud云平台为核心，主打三大云产品+六大核心模块，覆盖生产、仓储、排产、设备、数据全场景。

三大核心产品

- 七通原云 (MOM)：中大型企业全流程智能制造平台
- 七通子云 (MES)：成长型企业生产执行一体化方案
- 七通能云 (云MES)：中小企业轻量化快速上线云MES

核心功能模块

MES生产执行、WMS仓储管理、APS智能排产、BI数据分析、IOT数据互联、工业AI智能体。

➤ 服务案例

一、合作背景

天康（仪表/电缆龙头）原有痛点：数据孤岛、设备联网弱、人工质检低效、排产不优、追溯难。

七通提供Q7-Cloud平台+MES/WMS/APS/BI+设备互联整体方案，2020年启动、2023年签订战略合作协议，长期深度绑定。

二、核心落地内容

- 生产执行（Q7-MES）：实时数据交互、订单下发、工序管控、全流程追溯、生产监控调度。
- 智能仓储（Q7-WMS）：AGV自动配送、立库/灯光拣选、库存透明、供应链协同。
- 智能排产（Q7-APS）：AI动态排产，效率提升50%。
- 数据中枢（BI+BOX）：打通ERP/MES/WMS，车间可视化调度，设备数据采集与边缘计算。

三、合作定位

七通是天康长期数字化战略伙伴，提供顶层规划、系统建设、持续迭代与运维，打造仪表行业智造标杆。

联系人及联系方式

周怡：13524399515, zhouyi@shqtn.com

上海黑湖网络科技有限公司

➤ 单位简介

黑湖科技成立于2016年，秉持“数据驱动制造”的核心愿景，打造以大数据、人工智能、云计算等技术为底座的生产管理软件，用轻量、普惠的方式帮助制造业完成生产管理的数字化、智能化转型，提高工厂内部、多工厂间的协同效率，推动中国传统、冗余的产能向数据驱动的“新质生产力”转型。目前，黑湖科技已服务超过35,000家中国、墨西哥和东南亚工厂，客户涵盖汽车制造、食品饮料、化工制药、家电电子等行业，在中国云化生产管理软件的市场份额达到52.7%。

➤ 产品介绍

黑湖智造：针对中大型企业的、基于公有云部署的制造运营协同平台，主要特点为：基于低代码平台和微服务架构预置500+业务应用，涵盖计划排产、质量管理、设备监控、仓储管理等功能，可依据企业生产灵活配置管控逻辑和权限，满足个性化自主开发需求；拥有标准API接口，快速对接ERP等企业应用，支持多点工厂数据聚合与业务联动；支持PC、移动端登录，满足多场景使用需求，帮助客户企业实现柔性生产。

黑湖小工单：针对小微企业的轻量化解决方案，主要特点为：部署于微信、飞书、钉钉等生产管理小程序，产品用1万元的年费，实现敏捷管理生产、库存、设备等核心制造流程；通过扫码报工、实时看板等方法，实现企业主对工厂的远程管理，解决交付期拖延、物料库存积压、计时计件工资核算繁琐、工人和设备效率低、次品率居高不下、生产过程不透明等生产问题。

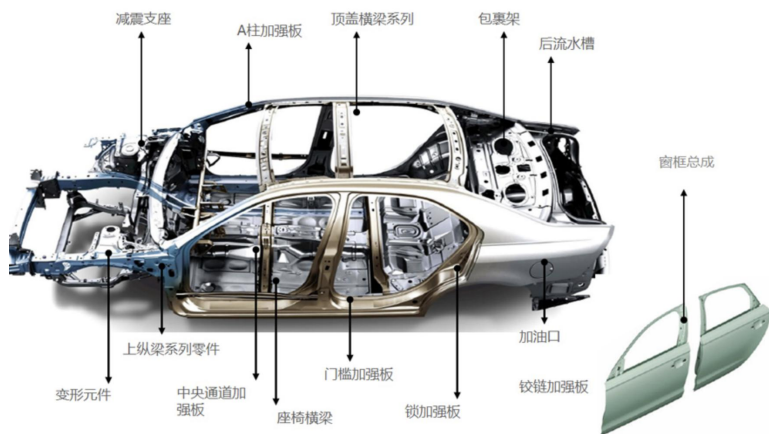
服务案例

无锡华光汽车部件集团有限公司

项目痛点：产能不透明，订单分配难决策、供应商履历不清，采购订单进度不透明，追单效率低、来料延期影响生产，导致交付延期，收发货信息不透明、货物条码不通，上下游库存不透明，发货不及时、供需计划不透明，订单需求响应慢。

解决方案：项目为华光供应链上下游企业提供订单信息同步、供应商管理、生产进度透明、库存透明、来料进度管理、质量与风险管理、产品全生命周期追溯、可视化数据分析等协同管理功能，上线采购工作台（下游）、销售订单（上游）、供应商档案库、仓储信息共享平台、质量追溯平台、智能分析平台、API接口平台等，在2个月内实现快速交付，完成客户与近150多家上游核心供应商的数字化协同。

实施效果：提升供应链协同执行效率，规范执行流程。实现采购下单到仓储执行的闭环管理，流程合规比率与执行效率大量提升，整体合规性提升55.6%，采购员整体提效4H/人/天，仓管员整体提效2.5-6H/人/天；提升生产追溯能力，细化追溯颗粒度。工单管理维度从月度细化至周度，根据采购-销售-发货单据的关联流转，可追溯单据完成情况，计算供应商到货及时率等，改进传统EXCEL总账管理方式。



联系人及联系方式

徐宇轩：18817873647 xuyuxuan@blacklake.cn

宁波数益工联科技有限公司

➤ 单位简介

宁波数益工联致力于打造基于数据流+价值流的离散制造业数字化软件；应用新一代的物联网技术与丰富的现场交互手段，融合工业工程精益思想，为离散制造业客户的数字化升级提供从规划到实施落地的端到端工厂级解决方案；打造行业与客户的工业数据平台，持续提供数据智能服务。

数益工联团队拥有深厚的制造业精益运营管理能力和丰富的数字化工厂实施经验，行业知名度高。团队以IE+IT为核心能力，实现产品和技术的双轮驱动，旨在服务离散制造业客户通过数字化显著改善质量管理水平、提升企业生产效率、降低制造成本。数益团队已在十多个行业落成全球领先的数字化标杆工厂，服务客户涵盖多家知名外企、上市公司以及细分赛道隐形冠军，保持了100%的交付成功率与客户增购。

➤ 产品介绍

100%标准化的产品——**数益轻工厂 (ShuyiLite)**，数益轻工厂基于全新一代物联技术，充分发挥5G及云端部署优势，只需1周即可快速上线，实现工厂核心设备的精细化管理。

对工厂关键设备进行数据采集，实现工厂从计划、人员到设备、异常、工艺、工装管理、条码追溯等，已在10多个行业40多家中小企业实施落地。产品认定为“宁波市重点首版次软件”、“2023年宁波市优质产品”、优秀“小快轻准”行业数字化产品。

数益工联数字工厂系统 (DFS, Digital Factory System) 从边缘数据层、应用功能层、数据大脑层三个维度构建工厂全数字化的解决方案。在仓储（原材料/配件/成品）、成型（压铸/冲压/注塑）、加工（机加/表面处理）、包装（装配/检验）等业务场景，通过数据互联互通与人机交互，实现人员数字化管理、设备全生命周期管理、仓储物流精准管控、产品质量全程追溯可视，建设全透明的数字化工厂系统方案可覆盖全离散制造业。

服务案例

装备制造 | 乐惠国际



LEHUI × SHUYILINK

成立时间: 1991
项目地址: 江苏·南京
上市代码: SH603076
公司介绍: 拥有啤酒、饮料和乳品设备行业完整的液体食品装备产业布局。拥有Lehui乐惠、Grandpak保立隆、Finnah芬纳赫三大品牌

全球杰出的啤酒装备制造商

乐惠南京基地 | 液态食品包装机械的制造基地

高精尖的加工设备100套+

客户痛点/需求

- 项目制生产管理，整机零件涉及自制和采购，物料齐套性监控难
- 原有的小报工软件无法满足现场复杂的生产计划，仍然需要大量的人工投入
- 物料种类多，仓储管理难，账物不符，多个系统存在数据孤岛

实施内容

- 范围: 整个南京基地 (原材料-OA-钣金-机加-装配-成品)
- 设备: 数控弯管机、数控龙门铣床、各类加工中心、立式车床、激光数控切割机、三坐标等
- 系统对接: 通过使用数益MIP制造创新平台，打通康捷T100/摩登纳WMS/泛微OA/海康ISC 1.5

实施效果

- 实现全方位数字化仓储管理。通过PDA扫码联动摩登纳立库，简化出入库操作，保证精准库存数据与ERP及WMS实时拉通；仓库按计划盘点，并根据生产计划进行提前配料，实现拉动式生产。
- 深化齐套性管理。结合原材料、在制品库存等情况，自动计算项目-部套-零件齐套数据，并生成装配进度清单，实现齐套性一键查询；零部件占用明细、缺料欠料系统直出；项目一旦达到可装配进度，消息实现自动推送，持续提升装配效率。



机加行业数字化工厂
扫码收藏完整视频



注塑行业数字化工厂
扫码收藏完整视频

关键部件 | 利纳马



LINAMA × SHUYILINK

成立时间: 1966
项目地址: 江苏·无锡
上市代码: TSX: LNR
公司介绍: 利纳马集团是一家世界级的汽车工业市场设计与制造精密金属零件和系统的公司，在全球北美洲、欧洲、亚洲11个国家拥有48家制造工厂、5个研发中心

全球汽车零部件第54位

加拿大第二大汽车零部件供应商

管理体系高于IATF16949

中国5个工厂 (无锡3/重庆/天津) 无锡1厂单体面积最大上干台CNC

客户痛点/需求

- 数据孤岛化严重，质检录入、物流叫料、产线级追溯、异常呼叫等多个小系统并行，无法形成平台化统一管理，无法支撑工厂级、集团级数字化发展需要
- 产品质量要求极高，但无法实现产品单件全追溯，缺乏质量管理体系
- 希望通过系统强化管理思维，突破管理瓶颈，提高运营指标

实施内容

- 全流程打通: 毛坯件-机加工-热处理-装配-清洗-检验-包装
- 设备全面联网: 卧式车床、水平式机床、立式机床、动平衡、打标机、清洗机、矫正机、抛光机、淬火机、滚丝机、三坐标、齿轮齿廓仪等
- 系统对接: 通过使用数益MIP制造创新平台，打通盖雅OA/叫料系统

实施效果

- 通过系统上线，满足客户厂要求并获得追加订单
- 实现全流程单件追溯，满足新能源汽车零部件行业L4等级追溯要求，一码查询人料机料法环及加工参数，检验数据的追溯信息，实现正向反向追溯，极大提高追溯精准性
- 由单线推至无锡一厂全厂，实现集团化覆盖
- 设备OEE、缺陷分布、计划达成率、人员效率等管理分析报表数据直出，提升管理效率



冲压行业数字化工厂
扫码收藏完整视频

汽车零部件 | 嵘泰股份



嵘泰工业 × SHUYILINK

成立时间: 2000
项目地址: 江苏·扬州 / 广东·珠海
上市代码: 605133
公司介绍: 上交所上市企业，是集模具研发与制造、高压压铸、精密加工、装配集成于一体的高新技术企业；主要产品包括汽车转向系统、新能源三电系统、传动系统、车身结构件、大型一体化压铸、储能压铸铸件等

后地板单件全追溯

采埃孚变速箱壳体

多工厂管理

出海项目

C1IM/PM

比亚迪 长城 大众 沃尔沃 小鹏等主机厂 博格华纳 博世 舍弗勒 蒂森克虏伯 采埃孚等汽车零部件企业

客户痛点/需求

- 客户单件开模参数追溯/质量全追溯/批次产品流转全追溯
- 缺乏设备采集数据，工艺参数无实时监控
- 业财一体化，打通SAP，实现精细化管理

实施内容

- 范围: 原材料仓库-熔炼-压铸-后处理
- 设备: 熔炼炉、地磅、各类压铸机、去毛刺机、模温机、三坐标、光谱仪、抛丸机等
- 系统对接: 通过使用数益MIP制造创新平台，打通SAP S4、泛微OA、西门子PLM

实施效果

- 满足高端客户对嵘泰审厂/追溯要求(开模参数追溯、单件码下发、铝铝/铝水批次追溯)
- 对嵘泰整个熔炼/压铸车间生产运营进入全数字化管控
- 扬州、珠海两地工厂均上线系统，实现嵘泰在全球工厂生产管理的标准化，可复制

汽车零部件 | 邦奇动力



Bonchi × SHUYILINK

成立时间: 2005
项目地址: 南京
公司介绍: 总部位于比利时圣特雷登，是一家节能动力总成系统供应商。不仅在无级变速箱 (CVT) 的设计和生方面拥有超过50年经验，还专业从事于混合动力车型 (48V和插电式混合PHEV) 和双离合变速箱 (DCT)

年产85万台CVT变速箱

比利时外企 亚太区工厂实施

自动化装配线

企业年产值14亿

客户痛点/需求

- 要求完整追溯每个成品关键要素信息，目前追溯信息缺失，查询不便
- 已有产线MES不可维护，无法扩展，需要单件车间级MES
- 质量，设备，工装点检，终检等手工纸质单据填写

实施内容

- 实施范围: 南京工厂，总成装配线3条，部件分装线3条
- 业务范围: 总成装配线物料上线-报工-车间及装配工位在制品管理-成品发货
- 设备物联: 装配线，分装线上位机
- 系统对接: 通过使用数益MIP制造创新平台，打通SAP S/4 HANA

实施效果

- 单件精准追溯效率提升20%
- 平均每天节省纸质单据150张
- 搭建工厂级MES平台，满足企业不断发展的内外部管理需求
- 缺料停线异常减少15%

联系人及联系方式

袁雯雯: 15950594187, yuanww@shuyilink.com

浙江高格软件股份有限公司

▶ 单位简介

高格软件于2008年11月成立，作为国家高新技术及双软认证企业，国家工业互联网示范试点企业及国内领先的工业互联网平台服务商。公司聚焦中小制造业信息化与数字工厂、智能化工厂的建设，主营业务是基于自研元框架数字基座，构建由高格ERP系统、智能制造iMES系统、高格移动智能执行系统、高格智能体平台、设计制造一体化系统、互联网供应链系统MISC及支撑技术知识产权群组成的智能制造系统管理软件，并形成完整的制造业数字化解决方案。

市场销售方面，重点聚焦智能制造装备、机械装备制造、电子、电器、五金、塑料、汽配、新材料等核心制造领域，已累计为超过8000家制造企业提供数字化产品与解决方案、实施交付服务。

▶ 产品介绍

制造企业信息化陪伴专家

轻云产品线

初级应用的企业

轻应用、轻协同、轻数据
轻装上阵、持续发展

面向结果的应用:

1. 轻工单
2. 轻销售
3. 轻采购
4. 轻计划
5. 轻库存
6. 轻账款
7. 轻设备
8. 轻定制
9.



数字工厂线

逐级提升数字化的企业

分阶段、逐步扩展应用功能
可实现制造业全面数字化转型

面向全流程化和管控的应用，打造覆盖全业务流程的数字化产品矩阵:

解决制造业在业务流程、物流管理、仓储运营、计划协同管理、质量管控、成本控制、业财一体化、设备管理、协同办公、人员效率、经营决策等方面的核心痛点。

为制造企业构建一体化管理体系，帮助企业实现数字化转型，同时支持分阶段实施，助力企业培养信息化管理队伍，进而提升企业自身市场竞争力与可持续发展能力。



智能工厂线

实现数智化升级

实现设备数据采集与监控，
AGV机器人、智能物流，
智慧生产车间的建设

机器换人的智能工厂建设:

帮助制造企业升级转变为智能制造：智能物流、设备数据采集与监控、智慧生产车间的建设。

基于“元框架”的数据基座

高格生态合作伙伴：钉钉、企业微信、阿里云、华为云.....

服务案例

浙江金本汽车零部件有限公司主营业务涵盖汽车零部件的加工与制造。致力于通过技术创新、管理规范和管理升级提升市场竞争力，并在制造业数字化浪潮中，主动寻求转型，旨在构建一个高效、透明、一体化的运营管理体系。

高格软件公司通过对金本公司各部门岗位的每一个工作链节点进行流程、作业内容、管理报表、管控职能的梳理与分析，以TQC（效率、成本、品质）的改善为数字化改造提升目标，对每一个工作链节点的改善价值做分析和规划。以高格智能制造系统管理软件为数字化改造提升工具，实现整个企业的流程再造（BPR），人员工作效率提升，减少时间浪费；控制管理漏洞，减少成本的浪费；信息传递准确，减少执行错误的浪费；数据信息正确以供决策，减少决策错误产生的浪费，最终整体价值链得以改善。帮助金本公司形成数字化、规模化改善的价值，在激烈的市场竞争中获得成本领先和其他竞争优势。



我们专注于规模化、标准化的为制造业提供数字化产品与解决方案、实施交付服务!



联系人及联系方式:

詹文和: 15267871652, 2571270603@qq.com

轻制造 找高格 | 持续提升 找高格 | 机器换人 找高格

智领制造 匠心深耕 制造企业信息化陪伴专家

北京智邦国际软件技术有限公司



➤ 单位简介

北京智邦国际软件技术有限公司，是知名的企业管理软件开发商和服务提供商，致力于为企业提供拥有自主知识产权的先进管理软件和解决方案。

北京智邦国际是高新技术企业，总部位于北京，在全国设有13个分公司，围绕“技术+服务+生态”，服务45个垂直行业。以一体化为顶层设计理念，全面布局产品生态，形成“一体化ERP”和“智能化产品”（MES、MOM、智能客服、智能营销等）两大产品矩阵，为企业提供全方位的数智化转型解决方案。

➤ 产品介绍

【产品名称】智邦国际ERP系统V 3.0版

【产品简介】本产品可提供“研发、项目、销售、采购、库存、生产、财务、人资、办公，数据分析、决策管理”等场景的一体化管理解决方案。

【应用场景】 营销管理 售后服务 计划排程 生产管控 质量管理 采购管理 仓储物流 财务管理 人力资源 协同办公 决策支持。



【产品名称】墨工湖MES系统V5.0

【产品简介】本产品是以生产执行管理、设备数据采集与可视化分析为主要应用场景的一体化生产管理解决方案。

【应用场景】 生产作业 质量管理 设备管理 能源管理 数据采集 决策支持 平台建设

案例 1: 杭州XX微电子有限公司 ERP+MES项目

【企业简介】杭州XX微电子有限公司是国家高新技术企业，高可靠集成电路封装领域的重要服务商。主要服务航空航天、武器装备等对可靠性要求严苛的国防与特种领域。

【数转成效】①综合运营管理提效约40%，满足行业溯源合规要求。②MES设备管理与ERP融合后，生产保障提效约30%，生产执行提效约28%。③业财一体化融合管理，年节约人工成本约30余万元。

案例 2: 河南XX电气有限公司 ERP项目

【企业简介】河南XX电气有限公司是一家专注于35kV及以下电压等级电力计量设备，集研发、生产、销售及服务于一体的高新技术企业。

【数转成效】①业务全流程一体化管理，综合运营效率提升34%；②物料流转全过程精细化管理；③生产过程精细化管理，数据实时追踪，实现产品溯源管理；④业财一体化融合，数据驱动经营决策。

案例 3: XX数控装备股份有限公司 ERP项目

【企业简介】XX数控装备股份有限公司是生产高档重型数控机床产品的国家工业母机制造企业，我国机床行业重点骨干企业，专精特新“小巨人”企业。主导产品是重型立式车床、卧式车床、深孔钻镗床等10大类、26个系列、600多个品种。400多项产品填补国内空白，全部拥有自主知识产权。重型数控立式、卧式车床为中国第一品牌，许多产品被誉为“共和国的当家装备”。远销德、美、意、韩等30多个国家和地区。

【数转成效】①业务全流程一体化管理，综合运营效率提升34%；②生产过程精细化管理，生产计划、执行、进度追踪全贯通，生产执行效率提高约20%，数据追溯效率提升约30%；③业财一体化管理，生产成本核算效率提升约50%。

联系人及联系方式

史钧: 18910308563, market@zbintel.com , 400-650-8060

上海帆一尚行科技有限公司

➤ 单位简介 SAIL-CLOUD

上海帆一尚行科技有限公司成立于2017年7月26日，是上汽集团全资投资的云计算中心，也是上汽集团唯一的云基座。提供智算（异构算力）及数字服务的云计算公司，聚焦制造行业，提供“多芯”“多云”“多地”的解决方案，基于车路云行业模型，集成AI应用，为行业赋能。2022年获评上海市科技“小巨人”企业，2025年获批设立专家工作站。

➤ 产品介绍 SAIL-CLOUD

- 上汽云基础设施平台：提供弹性计算、存储、网络等IaaS/PaaS层云资源服务
- “安全屋”数据安全解决方案：解决企业间数据合作中的隐私保护与信任难题，实现“数据可用不可见”的可信协作
- 智能驾驶云服务套件：支持多模态（图像/点云/视频）高精度标注，适配自动驾驶算法训练需求；提供虚拟测试场景构建、大规模并行仿真、模型迭代优化服务
- 中小企业数字化产品包：针对制造业、物流等细分领域提供快速部署的数字化转型方案，BOM平台、MES平台、SRM平台、WMS平台、协同平台、数据中台、可视化大屏

► 服务案例

南京东华智能转向公司智造云项目：助力东华智能转公司从数据采集，设备监控到云端应用，云端展现的一体化解决能力，同时也具备能力提供工业信息化平台服务，实现产品+服务的商业模式。

汇众汽车数字化工厂项目：以郑州工厂为试点，规划一期以车辆预约、仓储、生产为主线，目前已完成一期建设目标，正在进行二期项目建设。

东华力威零部件公司智慧物流项目：助力东华力威申迪工厂的智慧物流项目，通过工业互联网、自动AGV机器人等软硬结合方案，为客户实现智慧化仓储管理，大幅提升物流效率。

XX科技有限公司数字化工厂项目：产品质检情况，产品售前维修情况和产成品重要的子集物料编码情况的方式已经不能满足企业的发展，应用MES，BS+CS+APP一体化架构，集成ERP（SAP）。

XX机械有限公司项目：将数字延伸到各业务单元，实现生产、物流、质量的精细化、透明化、自动化、实时化、数据化、一体化管理，应用MES平台。

联系人及联系方式

夏磊：19539888763, xialei@fin-shine.com

盖勒普工程咨询（上海）有限公司

➤ 单位简介

上海盖勒普深耕中国制造业数字化转型25年，是国家级高新技术企业、双软认证企业，荣获首批国家级认证的智能制造系统解决方案领军服务商，在全国多城布局服务网络，赋能汽车零部件、军工、航空航天、高端装备制造等核心行业数千家企业实现数智升级。盖勒普也是国内专业的工业网联、数字工厂、智能制造、智改数转一体化解决方案服务商，具备中小企业数字化转型服务正规资质与丰富落地业绩，专注于为企业提供全流程数智化赋能。

公司聚焦工厂设备网联、精益生产运营数字化与AI智能应用，拥有从咨询诊断、规划设计、设备上云、系统集成到运维保障的全链条服务能力，核心覆盖设备联网采集、智能排产、制造执行、数据中台与工业AI解决方案。在工厂设备网联领域技术积淀深厚，可实现多品牌、多协议、多场景设备统一接入与数据互通，有效打通企业数据孤岛。

近年来，公司率先将人工智能技术深度融合入生产场景，在AI质量检测、设备预测性维护、智能调度等领域形成领先优势，技术实力与落地成效位居行业前列。面向南京中小企业数字化转型城市试点，我们坚持“小快轻准”的服务理念，提供轻量化、低成本、快部署、易运维的转型方案，精准匹配中小企业实际需求。

凭借成熟的技术体系、完善的服务资质、大量成功案例与本地化服务能力，上海盖勒普持续为中小企业数字化转型提供可靠支撑，助力企业降本增效、提质升级，推动制造业高质量发展。

➤ 产品介绍

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| 工厂物联网智能管理平台 — GIIoT | 精益工业设备运维管理系统 — GETPM |
| 工业大数据及能效采集分析平台 — GMDC | 工业智能仓储物流管理系统 — GWMS |
| 制造营运及执行管理平台 — GMOM/GMES | 工装及刀夹量具智能化管理系统 — GTracker |
| 高级生产规划及智能排产系统 — GAPS | 数控制造加工逆向仿真系统 — GVCNC |
| 制造工艺数据及图文档无纸化管理系统 — GMDM | 工厂可视化及数字孪生系统平台 — VMDT |
| 智能工厂质量管理体系 — GQMS | 工业智造AI云平台系统 — GAICP |
| 自动化产线柔性控制管理 — GFPCM | |

➤ 服务案例

已实施完成的数字化转型项目案例（被改造企业数字化水平达到二级以上的案例）：

案例1：盖勒普中小企业工业设备精益运维管理系统

被改造企业名称：河南某电气股份有限公司

数字化转型项目成效：项目在落地实施过程中针对企业原有的生产流程进行了改造，改造后的流程更加符合数字化、智能化产线管理的特点，企业生产效率提升了20%。主要做法：项目主要覆盖生产管理及车间现场设备工业互联，生产管理方面从库房管理、生产准备、生产订单、生产计划、生产排产、生产执行、生产检验及生产看板及报表、生产工时结算几个方面实现对生产的管理。

案例2：盖勒普中小企业生产管理快速排产派工系统

被改造企业名称：西安某小型军工科技有限公司

数字化转型成效：帮助中国航发西控在制造过程中全面收集产品及产品制造流程的相关质量数据，实现产品生命周期内的全过程质量管理，生产出符合质量规划和目标的产品，以此实现企业的信息化质量管理工作，合理利用企业资源，提高产品质量，增强质量管理能力。主要做法：通过引入航天产品数据包管理理念和方法，基于产品结构和工艺流程，以质量跟踪卡为主线，对加工、装配、检验和实验全过程进行策划、引导和控制，并实现了生产数据的准确采集、系统整合、灵活打包、智能分析和关联追溯，为生产过程质量精细化管理、质量追溯和质量改进提供了有力手段。

案例3：盖勒普中小企业工厂设备网联与生产工位标准终端系统

被改造企业名称：襄阳美利信科技有限公司

数字化转型成效：采用了离散型智能制造、网络协同制造、移动数字化管理、远程运维服务4种新模式；实现年产5万吨的轻量化汽车关键零部件的能力，达成轻量化、可追溯性汽车关键零部件智能制造标杆企业可推广可复制的智能制造新模式的最终目标。主要做法：提高制造企业各生产单元及相关业务部门车间信息化整体架构与车间作业层的数字化管理水平，用于生产制造过程管理，实现产品的协同设计、精益制造和柔性生产，提升产品研制的快速响应能力，实现基于工艺数字化设计与制造的管理体系，使生产过程能够透明化，生产计划能够合理化。

联系人及联系方式：

沈皓玮：13764316925, ksh@gallopeng.com

宁波轻舟智能科技有限公司

➤ 单位简介

由国家万人计划专家和精益管理数字化资深专家团队联合创办的国家高新技术企业，专注于“AI+制造”和“5G+数字孪生”融合的大中型企业梯度培育智能工厂总体方案和中小企业小快轻准组件化方案。服务行业主要为汽配和模具、智能装备和机器人、电机泵阀、新能源等离散制造业。已服务全国超百家大中型制造企业，部分入选国家卓越工厂-国家5G工厂。

公司运营总部在宁波市、在南京设有创新研发中心，创始人入选南京市顶尖人才计划。

➤ 产品介绍

——核心产品：

- AI+数字孪生IOT平台：AI+设备预测性维护和工艺防错预警
- MOM生产运营平台：全流程生产运营数字化管理系统
- QMS质量管理体系：全流程质量管理和追溯系统
- EHS安环能耗系统：企业安全、环保、能耗监控系统
- 5G轻量级数采网关和5G-AI边缘网关等智能硬件；

——解决方案

- 基于以上产品为核心，构建“梯度培育智能工厂、数字孪生5G全连接工厂、中小企业小快轻准”三大系列解决方案，全流程服务（咨询-设计-交付-培训-运维-科技申报）。



服务案例一：泵阀和电机行业



浙江利欧泵业集团，上市公司，国家水泵龙头企业和水泵制造国家标准起草者，年产值超过200亿元。入选国家梯度培育卓越级工厂，国家级5G工厂，浙江省人工智能应用标杆奖等。

服务案例二：汽车零部件行业



宁波双林集团，汽配行业上市公司，市值超200亿元，特斯拉一级供应商。项目入选宁波N+X国家试点项目、浙江省5G全连接工厂、省数字化车间。

其他典型服务案例

宁波拓普集团，机器人配件和智能装备行业，产值近400亿元、市值超千亿，特斯拉一级供应商，成功通过国家数字化试点项目验收；

浙江中科环力是水泵控制器制造商、水泵控制器国家标准起草单位，电器电子行业，入选浙江省先进级工厂、省数字车间示范、省5G全连接车间；

安徽全柴动力集团，大型国企上市公司，年销售额超过十亿元，柴油发动机行业前五，入选国家级卓越智能工厂；

大众一汽平台零部件公司，大型中外合资企业，入选先进级智能工厂；

联系人及联系方式

刘振宇：18605101699, 2517059292@qq.com

厦门链友融人工智能应用科技有限公司

➤ 单位简介



厦门链友融人工智能应用科技有限公司 (TaskBot) 成立于2014年，是一家专注于工业软件开发和数字化转型解决方案的国家高新技术企业。核心产品涵盖AI+RPA一体化平台、智能决策系统、企业智能助手及多项工业管理系统。技术团队由海外背景专家领衔，拥有40余名技术人才，具备多项高级职称。公司获国家高新技术企业、专精特新中小企业等资质，深度参与多项行业标准制定，并与多所高校开展合作，持续推动产研融合与行业创新。

➤ 产品介绍

- 核心技术平台：提供机器人流程自动化与AI企业平台，赋能生产自动与智能决策。
- 数据驱动方案：依托工业互联网平台，整合多源数据，实现可视化分析与运营优化。
- 一体化实施服务：提供CRM、OA等系统集成及快速部署的数字化整体解决方案，助力企业高效转型。



服务案例

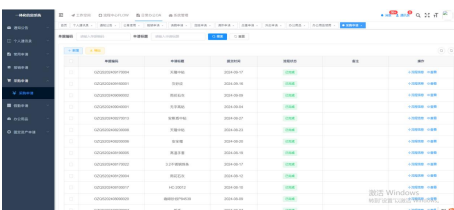
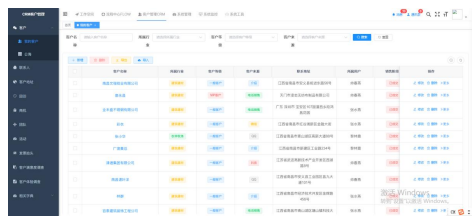
案例1：江西铭超铝业有限公司企业数字化转型

(1) 痛点：管理依赖人工效率低，数据分散形成孤岛，决策缺乏支持。

(2) 方案：部署合同、OA、CRM及数据可视化四大系统，实现全流程线上管理与数据驱动。

(3) 成效：

- 数字化水平达二级，管理流程自动化，效率显著提升。
- 客户信息统一管理，提升了服务精准度与客户满意度。
- 大数据平台整合多源数据，为管理层提供了直观的决策支持。



案例2：江西鼎乐科技有限公司企业数字化转型

(1) 痛点：工单与客户管理依赖人工效率低，ERP孤立，数据分散难利用。

(2) 方案：采用链友融数字化套件，部署合同、CRM、OA及数据平台，并与原ERP打通。

(3) 成效：

- 数字化水平达二级，管理流程自动化，运营效率提升。
- CRM实现销售精细化，增强市场竞争力。
- 数据平台打通壁垒，提供实时看板，支撑数据决策。

联系人及联系方式

郑忆苑：15860719800, 920216097@qq.com

武汉市谱众联合科技有限公司

➤ 单位简介

武汉市谱众联合科技有限公司创立于2016年1月，是一家专注于智能制造与工业互联网领域的高科技服务企业。企业以深厚的行业洞察和专业沉淀，为电子通信、电气装备、汽车汽配、纸（卫）包装、新能源、化工制造等多个领域提供从战略规划到落地执行的全链路数字化转型。公司致力于构建企业级运营、地域性协同与产业型生态互联的多层次管理平台，以“责任担当”为基石，以“细致安全”为准则，助力客户实现智能化转型与产业价值链升级，全心全意为每一位客户提供优质的产品和满意的服务。

➤ 产品介绍

主营业务包括智能工厂建设、数字化转型咨询诊断及工业软件产品。

- ◆ 轻量化MOM系统，应用场景包含营销管理、采购管理、仓储物流、计划排程、生产管理、质量管理、设备管理、决策支持；
- ◆ 定制化MOM系统，应用场景包含营销管理、采购管理、仓储物流、计划排程、生产管理、质量管理、设备管理、决策支持；
- ◆ 设备数据采集系统，应用场景包含设备管理、能耗管理；
- ◆ AI人员行为监测系统，应用场景包含安全生产；
- ◆ 综合管理平台，应用场景包含决策支持。

服务案例

深圳鑫合盛电子有限公司MOM项目

项目背景：深圳鑫合盛专注电子元器件等研发制造，产品用于消费电子等领域。此前依赖传统管理模式，面临生产协同效率低、质量追溯难、库存管理粗放等问题。

实施内容：采购管理、仓储管理、计划排程、生产管理、质量管理、设备管理、供应商云标签、销售管理

项目成效：

- 缩减用户采购下单时长80%，降低材料、数量错误率98%，减少仓库库存积压率至50%；
- 车间生产任务清晰度提升60%，车间错误用料率降低至1%；
- 每年节省A4纸约12000张，100%拦截检测不良来料、成品入库，质量问题追溯率为100%。

湖北永祥农机装备有限公司数字化转型项目

项目背景：永祥农机作为主营智能精准农机的科技型企业，此前生产仓储依赖传统线下模式，存在效率低、难精准管控的问题，故计划部署生产管控系统与WMS系统，实现生产仓储精细化管理。

实施内容：销售管理、计划排程、生产管理、质量管理、仓储管理

项目成效：

- 生产工单与WMS联动，实时追踪物料消耗、工序进度及质量数据，工单完成率提升10%；
- WMS系统实现库存精准盘点与动态预警，仓库操作效率提升20%；
- 生产、采购、物流部门通过统一平台实时查看库存、工单状态及交付进度，减少沟通成本，提升决策效率。

联系人及联系方式

王乐乐：18829523267, wll@pureut.com

郑州简信软件科技有限公司

➤ 单位简介

郑州简信软件科技有限公司是企业数字化服务专业提供商，2018年创立简信软件并进军制造业数字化领域，数字化服务经验8年，年营收超3000万元，整合多家企业资源，在上海等地设立分公司及服务中心，构建全国服务网络。

主营业务为一站式数字化解决方案，涵盖信息化系统设计、实施、培训及全生命周期服务。主导产品包括简信CRM、MES、BI可视化看板等系列软件，覆盖企业运营关键环节。特色优势在于自主研发产品矩阵，能助力制造业打通数据孤岛、优化流程、提升效率，推动全面数字化与智能化转型，致力于成为全球企业数字化转型核心伙伴。

➤ 产品介绍

产品名称	产品简介	实施周期
客户管理系统(CRM)	以统一客户数据模型为基础，打造销售、市场、服务一体化客户关系管理平台，实现客户全生命周期数字化管理。	2周
智慧生产调度系统(MES)	基于实时数据与智能算法，打造订单到生产全流程数字化管理平台，实现工单自动生成、生产监控、质量追溯与异常预警，提升资源利用率与生产柔性，保障交付与产品一致性。	2周
企业可视化BI看板系统	基于统一数据仓库与可视化分析引擎，整合生产、质量、库存、设备、能耗等核心业务数据。提供多维度分析、趋势预测与异常预警，帮助管理层快速洞察业务状况，优化决策效率与运营绩效。	2周
能耗管理系统	依托能源物联网与智能分析模型，对企业多能源实时监测、能效分析，助力降本、优结构，践行绿色制造与“双碳”目标。	2周
设备管理系统	依托物联网与预测性维护技术，构建设备全生命周期管理平台，降低计划外停机，延长设备寿命，提升生产稳定性与设备利用率。	2周
售后管理系统	依托数字化与移动化应用，实现服务全流程管控，提高响应速度与透明度，增客户满意度与品牌竞争力，构建稳固客户关系。	2周
视觉检测系统	基于视觉AI技术实现产品瑕疵缺陷检测，提合格率、降人工成本、提检测效率。	2周

➤ 服务案例

序号	企业名称	转型成效
1	郑州创新矿山信息技术有限公司	<p>1、运营提效：CRM系统显著缩短销售周期，MES有效降低生产成本并提升产能利用水平；</p> <p>2、管理升级：实现关键经营指标动态监测与实时预警，决策效率大幅提高，库存周转持续优化；</p> <p>3、服务优化：售后工单处理速度明显加快，客户满意度达到行业高位水平；</p> <p>4、综合效益：年节约运营成本降低，产品不良率得到有效控制，安全事故发生率降至历史低点。</p>
2	郑州赛为机电设备有限公司	<p>1、客户管理优化：整合全渠道客户资源，销售跟进效率与商机转化率显著提升，售后服务体系升级后客户满意度达到行业领先水平；</p> <p>2、生产管控升级：实现生产计划智能排程、全流程透明化监控，设备协同效率与产品质量稳定性明显增强；</p> <p>3、决策能力突破：打通多部门数据壁垒，库存周转速度加快，经营风险预警时效性大幅提高；</p> <p>4、综合效益凸显：年运营成本降低，产品交付周期显著缩短，安全事故发生率降至极低水平。</p>
3	郑州玛纳房屋装备有限公司	<p>1.客户维度：实现客户全周期精细运营，服务响应速度与满意度突破性提升；</p> <p>2.生产维度：推动制造流程透明化管控，产品良率与交付稳定性显著增强；</p> <p>3.能效维度：能耗平台建立用能动态感知能力，绿色生产水平跃居行业前列；</p> <p>4.决策维度：打通数据价值链，库存周转与风险控制能力实现质的跨越。</p>

联系人及联系方式

郭松超：18625585289, guosongchao@crm.cc